

# 宿迁锥形铝合金旋压件厂家厂家直供

产品名称	宿迁锥形铝合金旋压件厂家厂家直供
公司名称	山西众立法兰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县滹沱河大桥北桥头（机场大道路西）
联系电话	13291495777 13291495777

## 产品详情

山西众立法兰有限公司：专业生产钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、锥形铝合金旋压件厂家铝合金旋压件等

【众立法兰】为您分享：金属旋压加工的加工精度要求

在未来的金属旋压加工过程中，厂家应该朝着自动化方向进行发挥在那，对于一些不锈钢旋压加工厂家来说，如何提高自动化，进行生产效率的提升，是摆在发展面前重要的问题，不同的不锈钢旋压加工厂所采取的措施是不一样的，但是大体上相差不多，因为这些厂家明白，只有自动化的发展方式，才会在未来竞争中占据更大市场。

山西众立法兰有限公司：专业生产钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、锥形铝合金旋压件厂家、铝合金旋压件等

【众立法兰】为您分享：数控旋压加工的拉伸模具的设计原理

数控旋压加工的冲压拉伸模具的设计原理经常要综合考虑尺寸稳定性及表面质量。例如，制品设计和尺寸稳定性要求采用阴模（凹模），但是表面要求光泽度较高的制品却要求使用阳模（凸模），这样一来，塑件订购方会综合考虑到这两点，以使制品能在佳条件下进行生产。经验证明，不符合实际加工条件的设计往往是失败的。

如果使用机械式水平锯锯掉塑件的夹持边，在高度方向上，至少要有6~8mm的余量。其他的修整工作，如磨削、激光切削或射流，也必须留有余量。刀口模切割线间的间隙小，冲孔模修整时的分布宽度也很

小，这些都是要注意的。

山西众立法兰有限公司：专业生产钢及铝合金锻件、压缩机短节、凸台锻件、锚固法兰、锥形铝合金旋压件厂家、铝合金旋压件等

【众立法兰】教您：如何选择一台合适的金属旋压加工机

许多客户考虑购买金属旋压加工，但对旋压机的了解较少，不知道如何去评估旋压机是否适合自己的产品生产，锥形铝合金旋压件厂家，除了考虑设备的价格和使用性能，你应该注意几个重要，以下我们会详细介绍。

### 金属旋压加工

#### 根据产品的厚度选择金属旋压加工

当产品的壁厚较大、直径精度要求很高，客户需要考虑金属旋压加工生产的刚性和稳定性，设备的刚性和精度不好容易导致成品报废率很大，当旋压机超过额定功率加工较厚的金属时，设备使用一段时间后会磨损过快，加工精度下降的情况，从而降低生产效率。所以客户应该考虑买一台数控强力旋压机。通常，强力旋压机刀架的进给速度没有普通旋压机快。如果金属旋压产品的厚度比较薄，并且它不需精度高，只需买一个推力较小的金属旋压加工，这样可以节省机器的成本，并且在设备的性能上选择刀架的进给速度较快的旋压机，可以提高生产效率。

#### 根据产品的材料类型选择金属旋压加工

如果是用于铝的生产，选择刀架进给速度快的轻型机器，它可以提高生产的效率；如果它是用于不锈钢的生产，旋压设备应该具备较好的刚性。因为不锈钢的加工需要强有力的旋压力，如果旋压力不够，设备将会震动或旋压力很难克服不锈钢的反弹力导致精度很难控制。

#### 根据产品的尺寸来选择一个金属旋压加工

如果产品直径超过1米，重量大，通常需要两人上料或使用起重机上料，客户应该考虑机器是否方便吊机吊装金属圆片，如果金属旋压加工的结构设计不适合材料的吊装，容易影响生产效率。如果产品的高度超过400mm，需要考虑金属旋压加工床的主轴和尾顶中心距是否能够有空间方便脱模。

旋压是一种特殊的成形方法。用旋压方法可以完成各种形状旋转体的拉深、翻边、缩口、胀形和卷边等工艺。

宿迁锥形铝合金旋压件厂家厂家直供由山西众立法兰有限公司提供。山西众立法兰有限公司（[www.zhongliflange.cn](http://www.zhongliflange.cn)）是从事“生产钢及铝合金锻件,压缩机短节,凸台锻件,锚固法兰等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。

