

铝合金铸件孔隙率检测

产品名称	铝合金铸件孔隙率检测
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

检测范围

石墨负极材料、碳素材料、陶瓷、氧化铝、催化剂、滤材、核燃料、石油化工、土壤、肥料.炭黑、焦炭、纤维、矿物、制药、化妆品、水泥、粉

末食品、干燥剂、粉末金属、离子交换树脂、硅胶、二氧化钛、固体泡沫等。

检测项目

孔隙率、真密度等。

部分检测标准

- 1.AS 1141.17-1995: 集料(砂砾类骨料)的抽样和测试方法第17部分:干燥压实填充料孔隙的测定
- 2.AS 2331.3.9-2001:金属及其相关镀层的试验方法第3.9部分:腐蚀性及其相关属性试验湿度试验金属涂层多孔性试验.孔隙度试剂试验
- 3.AS 4459.3-1999:陶瓷瓷砖采样和测试方法第3部分:吸水外观孔隙外观相对密度和密度确定
- 4.ASTM B276-2005(2010):硬质合金表面孔隙率的试验方法
- 5.ASTM B311-2008:测定含2%以下孔隙度的粉末冶金(P/M)材料密度的试验方法
- 6.ASTM B765 -2003(2013):电沉积镀层和相关金属镀层孔隙率及总缺陷试验的选择指南
- 7.ASTM B798-1995(2014):用凝胶体电刻术测定金属底材上金或钯涂层孔隙度的测试方法

8.ASTM B799-1995(2014):用亚硫酸/三氧化硫蒸汽测试金和钯镀层孔隙度的试验方法

9.ASTM B963-2014:用阿基米德定律测定烧结粉末冶金产品含油量、油浸效率和连通孔隙度的试验方法

10.ASTM C20-2000(201

5):用沸水测定煅烧耐火砖和型材表面孔隙率、吸水率、表观比重及体积密度的试验方法