

# PE粉pe蜡粉PE粉pe蜡粉

产品名称	PE粉pe蜡粉PE粉pe蜡粉
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	14.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

## 产品详情

PE粉

PE粉pe蜡粉PE粉pe蜡粉

[PE粉](#) HDPE粉 LLDPE粉

(1)泰国：JJ4324

(2)沙特阿拉伯：218W、1002

(3)台湾：9001、9003、3224

(4)韩国：9180 M691 FB3000 BE0400 3224 7050、9500、5000S、5018等

(5)广东茂名：951 - 050、7042、868、7144

(6)新加坡/南韩/卡塔尔：5502

(7)卡塔尔：0474

(8)马来西亚：260GG、200GG

(9)中国石化：2001

(10)日本：J5019

(11)各国PE花料

(12) 埃克森美孚, LPX70, LPX40, 高刚性, 高流动PP

## 一、概述：

PE广东茂名：5502、7144, 2426H/K, 7042, 868；

PE广东茂名：5502、7144, 2426H/K, 7042, 868；

PE卡塔尔/新加坡/南韩：5502, 5202, 50100；0474；

PE沙特创新：218W、1002；

PE中石化951 - 050,2001,TR144;

PE韩国LG：ME9180、M691、FB3000、BE0400、3224、7050、9500、5000S、5018；

## PE粉说明书

玻璃钢用PE粉通过独特的加工方法制造，使其具有特殊的分子量分布和工艺性能，生产过程中不加任何添加剂。为产品表面处理、配方设计以及广大相关\*\*人员产品设计提供了确保满足\*\*苛刻的应用条件的需要。其优点包括：\*\*的球状结构、均匀平均粒度以及卫生性。可以用于各种类型需要烯烃聚合物的产品应用中。

PE微粉在SMC、BMC和拉挤工艺中是一种特别有效的基本添加剂。使用它具有以下优点：

1、控制收缩，比传统的低收缩剂添加量少，控制收缩，提高制品的尺寸稳定性；

2、能改善制品的外观，显著增加制品的光亮度；

能改进制品的耐低温性能；

3、能减少微裂纹的形成，能减少应力开裂，增加制品的韧性，显著降低制品的吸水率，大大减少生产过程中的废品损失，在拉挤工艺中，大大减少乃至消除生产过程中的结疤、掉渣、剥皮等现象。在玻纤含量低于50%时，仍能进行顺利的拉挤操作。对于大型或复杂型材拉挤中常出现的沟痕问题也能有很大的改善；

4、大大改善颜料及填料的分散性，使制品颜色均匀，表面细腻。这是它与传统低收缩剂相比的一大优势；

PE微粉与所有类型的SMC、BMC及拉挤原料相容。

PE微粉作为玻璃钢添加剂的用量

在SMC和BMC中，基于所生产的产品形状和颜料与填料类型，其添加量占配方成份的比例为1~8%；

在拉挤工艺中其添加量范围为树脂量的1~5%。对于薄壁制品，推荐典型的加入量为2~3%；对厚壁制品，推荐的加入量为3~5%；对于某些要求很光滑细腻表面的产品如窗框、工具手柄等，或者大型的及复杂

型材，推荐的添加量为5~10%；

在使用PE微粉时请尽量不要使用其它类型的低收缩剂，以免影响制品的颜色均匀性。在拉挤中，如果感到胶料粘度高，可以适当加一些\*\*\*（1~5份）以调整粘度。