

山东水面管道浮体厂家 管径600施工夹管道塑料浮筒

产品名称	山东水面管道浮体厂家 管径600施工夹管道塑料浮筒
公司名称	宁波天蔚环保科技有限公司
价格	2500.00/套
规格参数	品牌:柏泰 型号:FT 产地:宁波
公司地址	浙江省宁波市镇海区骆驼街道三五路1066弄1号 韵恒大厦13层13-1室
联系电话	18258765322

产品详情

山东水面管道浮体厂家 管径600施工夹管道塑料浮筒

管道漂浮系统是海底管线浮拖法安装工艺的重要组成部分和关键环节，目前，国内外采用过的漂浮系统有铁质浮筒(包括废弃油桶)、硬质塑料密闭桶、泡沫浮筒等，这些浮筒在施工过程中都出现过很多难以克服的缺陷；自重较大的浮筒绑扎固定时必须借助汽车吊等起重设备，安装成本很高；硬质材料(包括铁质)浮筒容易在浮拖过程中对管线腐层带来不同程度的损伤，而解除浮筒时又会对潜水员存在较大的潜在威胁；体积较大的浮筒对材料强度要求较高，上述材质的筒体在回收过程中因在使用中相互撞击出现渗漏或碎裂成块；故在制作加工成本问题上、周转使用次数等均存在不少缺陷。发明内容[0003]本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种重量轻，浮力大，安装时不需要起重设备的管道*用浮筒。

在管道浮体实际使用中，还应该对浮体进行以下五种检查（浮力、整体重量、塑料壳的塑化程度、内充泡沫的密度、浮体发泡孔），来判断浮体的质量好坏。

- 1.浮体的浮力：一般要求大于管线自身重量（包括比重1.3的泥浆）的30%，管线在工作时，露出水面的高度为钢管高度的1/4左右；
- 2.浮体的整体重量：不低于定货参数的3-5%，因为浮体的重量和浮体的壳体重量相关，和浮体泡沫的比

重和体积相关，重量太轻的浮体，塑壳的强度和泡沫的比重很难保证，泡沫的比重应为35公斤/立方米左右；

3.浮体塑料壳的塑化程度：塑化好的浮体内部，应表面平整光滑，无明显颗粒料，这时塑料外壳的拉性*好；

4.内充泡沫的密度：一般应为35公斤/立方米左右，此时的拉强度在0.2MPA左右；略有弹性，不粘不脆为合格；只有同时保证以上产品标准的浮体才是真正的好浮体；

5.浮体发泡孔：焊接一定要牢固，有漏孔时应补焊。