

# 宁波不锈钢风管厂家 宁波不锈钢风管厂家生产 鑫旺暖通

产品名称	宁波不锈钢风管厂家 宁波不锈钢风管厂家生产 鑫旺暖通
公司名称	宁波鑫旺暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北区长兴路689弄21号10幢112室 托管6934
联系电话	15779069838 15779069838

## 产品详情

宁波鑫旺暖通设备有限公司主营包括：宁波不锈钢风管厂家

### 电动风阀的安装

- 1、电动风阀安装前要查验框架剪力墙是不是坚固，调整制动系统、精准定位等设备是不是灵便。
- 2、电动风阀的安装同风管的安装，将其法兰与风管或机器设备的法兰对正，再加密封垫圈，上紧螺栓，使其与风管或设备连接坚固严实。
- 3、电动风阀安装时，应以各种阀门的控制设备有利于人工服务实际操作，其安装方位应与油路板机壳标明的方位一致。
- 4、安装完的电动风阀，应在油路板机壳上带显著和的打开方位，打开水平的标示。宁波不锈钢风管厂家
- 5、主、干风管长短超出20米，应设定避免晃动的支撑点，每一个系统软件不可低于一个。风管竖直安装时，抗震支架间隔 4米，单条少2个支撑点。
- 6、抗震支架不可设定在出风口、闸阀、查验门及自动化控制组织 处，离出风口间距应超过200mm。
- 7、包箍支撑架折边应竖直，环形风管弧形应匀称，包箍应紧靠并紧抱风管。
- 8、隔热保温风管的抗震支架宜放到隔热层外界，隔热保温风管不可与抗震支架直接接触，海曙区宁波不锈钢风管厂家，应垫上牢固的隔热保温防腐涂料，其隔热保温薄厚与隔热层同样，避免造成“热桥”。宁波不锈钢风管厂家

宁波鑫旺暖通设备----宁波不锈钢风管厂家；

宁波鑫旺暖通设备有限公司主营包括：不锈钢通风管道、不锈钢风管、不锈钢共板风管、不锈钢螺旋风管、不锈钢排烟管、304不锈钢焊接风管、不锈钢焊接风管、不锈钢焊接弯头、不锈钢排烟管、不锈钢排气管、不锈钢法兰风管等的通风工程，排烟工程，环保设备等加工及安装。

宁波鑫旺暖通设备--304不锈钢焊接风管厂家直销

304不锈钢通风管应用领域主要涉及:电子工业无尘厂房净化系统，医药食品无菌车间净化系统，酒店宾馆、20#无缝钢管商场医院、工厂及写字楼的中央空调系统，工业污染控制用除尘、排烟、吸油等排风管、工业环境或岗位舒适用送风管。

宁波鑫旺暖通设备--不锈钢焊接风管加工定做

本公司服务项目：一、公司承接通风管道工程设计、制作、安装及改造（包括噪音）工程；二、饭店、食堂后厨排烟工程：大小型油烟罩设计及安装；三、各种中央空调、新风机组、风机盘管、家用空调设备的安装及维修；四、空调通风管道，室内换气、新风管道、各种排烟、排风管道的制作安装工程；五、销售维修各种风机、净化器

宁波鑫旺暖通设备有限公司主营包括：宁波不锈钢风管厂家

高处焊接或激光切割时，务必注意安全，焊接周边和正下方应采用防火安全对策，并需有专职人员监测。

当消除焊接焊穿时，需戴护目镜，头顶部应绕开敲打焊穿溅出方位。

下雨天不可在室外焊接。在潮湿地带工作时，实际操作工作人员应立在铺有绝缘层物件的地区，宁波不锈钢风管厂家销售，并需穿绝缘安全鞋。

工作后，应断开开关电源，关掉水资源和气动阀门。焊接工作人员务必立即脱去工作服装、清理手脸和露出的肌肤。宁波不锈钢风管厂家

锈钢板风管在制作过程中的防形变解决。 在制做较繁杂样子的零配件应先下完样版，再在不锈钢板材上划线下料，宁波不锈钢风管厂家推荐，以防下错料造成返修、造成多余的形变。 尽可能应用机械加工制造，如裁切、压边、压槽等保证一次成形，降低手工制作，因板才经捶击敲击会造成热应力导致不匀称的形变，敲击频次越多地应力就越大、板才发硬、导致生产加工艰难、非常容易造成形变。 选用恰当的焊接次序和校核方式：焊接时须从正中间往两边反向按段焊接，使风管焊接匀称地遇热和制冷，以降低形变；校核焊接时先将风管焊接后，用工装夹具将其固定不动后再开展焊接，宁波不锈钢风管厂家生产，焊接时产生的高温，在制冷全过程中所造成的收拢形变由工装夹具摆脱，做到避免形变的目地

。宁波不锈钢风管厂家

宁波鑫旺暖通设备----宁波不锈钢风管厂家；

宁波不锈钢风管厂家-宁波不锈钢风管厂家生产-鑫旺暖通由宁波鑫旺暖通设备有限公司提供。“共板风管，螺旋风管，法兰共板风管，通风管道，不锈钢风管”就选宁波鑫旺暖通设备有限公司（[www.nbxwfg.com](http://www.nbxwfg.com)），公司位于：浙江省宁波市江北区长兴路689弄21号10幢112室托管6934，多年来，鑫旺暖通坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫旺暖通期待成为您的长期合作伙伴！