

pe给水管配件 林基管业 景德镇pe给水管

产品名称	pe给水管配件 林基管业 景德镇pe给水管
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

造成PE给水管内外壁粗糙的主要原因

一、原料配方的问题：现在很多小厂家为了追求利润，不负责任的添加回料就是所谓的再生料，回料添多的管材的内外壁是不会光滑的。

二、生产工艺的问题：排除以上两点还是出现问题，那只能是生产工艺的问题了，生产过程中影响管材内外壁光滑度的问题很多：

1. 工艺温度：可以调整工艺温度，pe给水管50，方法是降低冷却水温，PE给水管的理想冷却水温为20~25。
2. 检查水路：是否存在堵塞或水压不足现象，检查机筒、机头等加热圈是否有损坏。
3. 调整定径套进水流量：咨询原料供应商，本批次原料参数。检查模具芯部温度，如果高于口模区段温度，调低芯部温度，清理模具。
4. 检查机筒、机头等加热圈是否有损坏。调整定径套进水流量。

一般PE给水管内外壁出现粗糙的原因就是原料配方，生产工艺，生产线的问题。

PE给水管管槽开挖时注意事项

- 1、PE给水管管槽开挖以直线为宜，pe给水管生产，槽底开挖宽度为 $DN+0.30m$ 。遇到管道在地下连接时，景德镇pe给水管，应适当增加接口处槽底宽度，管道槽底宽度不宜小于 $DN+0.50m$ ，以方便安装对接为宜。
- 2、管道埋设时管顶覆土深度应符合下列要求：
 - 1) 埋设在车行道下时，不应小于 $0.80m$ 。
 - 2) 埋设在人行道下时，不应小于 $0.60m$ 。
- 3、当PE给水管横穿车行道达不到设计深度时，pe给水管配件，应采取敷设钢制套管的措施进行保护。
- 4、管槽必须转弯时，转弯角度不宜过大。

PE给水管的位置铺设要求

- 一、住宅小区、工业园区及工矿企业，公称外径小于等于 $200mm$ 的配水干管，可沿建筑物周围布置，在外墙（柱）净距不宜小于 $1.00m$ 。
- 二、PE给水管管顶覆土深度，在人行道下不宜小于 $0.60m$ ，在轻型车行道下不宜小于 $1.00m$ 。
- 三、管道与建筑物、构筑物和其他工程管线之间水平净距宜契合一下规则：
 - 1、与建筑物距离：管道公称外径小于等于 $200mm$ 时为 $1.00m$ ，公称外径大于 $200mm$ 时为 $3.00m$ ；
 - 2、与雨污水管距离：管道公称外径小于等于 $200mm$ 时为 $0.5\sim 1.00m$ ，公称外径大于 $200mm$ 时为 $1.0\sim 1.50m$ ；
 - 3、与燃气管距离：中低压管为 $0.50m$ ，高压管 $1.0\sim 1.50m$ ；
 - 4、与电力电缆距离为 $0.50m$ ；
 - 5、PE给水管与电信电缆距离为 $0.50m$ ；
 - 6、与乔木灌木距离为 $1.50m$ ；
 - 7、与通信照明电缆距离为 $0.50m$ ；

8、与高压铁塔根底距离为3、00m；

9、与道路侧石边际距离为0、50m；

10、与铁路坡脚距离为6、00m。当上述距离难以保证时，应采取必要的安全技术措施。

11、管道与热力管道间的距离，应在保证聚乙烯管道表面温度不超过40 的条件下核算确认。不得小于0、5m。

四、PE给水管在布置时与其他工程管线的距离应按上述规范进行操控，这样不管是在运用方面还是日后的维护工作都能更方便的展开，避免在日后翻新维护时引起不必要的麻烦。

pe给水管配件-林基管业(在线咨询)-景德镇pe给水管由江西林基环保新科技有限公司提供。江西林基环保新科技有限公司（www.longer-fa.com）位于江西省共青城全国青年创业基地。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前林基管业在PPR管中享有良好的声誉。林基管业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。林基管业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。