

数控旋风铣 亿洋科技品质保障 数控旋风铣床

产品名称	数控旋风铣 亿洋科技品质保障 数控旋风铣床
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

丝杠加工原来采用车削加工，工艺路线为:冷拔 滚花 车螺纹 校正 钻孔 切断 倒角，不仅效率低、本钱高，且由于小圆钢刚度低，数控旋风铣床，车削、滚花时易变形，小号螺轮不能生产，为此我们设计了旋风铣削丝杠设备，不仅将转速由经验认定的1000r/min左右提升至2000r/min以上而且将铣丝滚花一次完成。其工艺路线变为:冷拔 滚花、铣丝 校正 钻孔、切断 倒角。固然旋风铣削使小径工件有较大变形(大径件变形较小)，但校正也轻易。改进后的工艺具有如下特点:

表面粗糙度值减小：由切削力引起的振动减少：小径工件螺距累积误差有一定增加。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享螺纹旋风铣——骨钉螺纹加工解决方案

器件中的接骨螺钉因其螺纹牙形、牙底与外径之差较大，尺寸精度要求高，材料多为钛合金钴铬合金而难以加工，此外，更大的螺旋角增加单刃螺纹刀具的加工难度。螺纹旋风铣可谓解决方案。

旋风铣因其铣削速度快（速度达到400m/min），加工效率高，和传统的车削几倍甚至十几倍，数控旋风铣，加工过程中切屑飞溅如旋风而得名。可分为内切式和外切式。

螺纹旋风铣加工接骨螺钉，刀片安装在内环的螺纹旋风铣刀环，围绕圆柱形工件旋转，并加工出螺纹，平滑的切向切削运动可减小切削力，提高金属切除率。

旋风铣主要由三部分组成：

旋风铣动力刀座，刀环和刀片

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享配套辅助装置故障

液压系统 液压泵应采用变量泵，以减少液压系统的发热。油箱内安装的过滤器，应定期用或超声波振动清洗。常见故障主要是泵体磨损、裂纹和机械损伤，此时一般必须大修或更换零件。

气压系统 用于刀具或工件夹紧、安全防护门开关以及主轴锥孔吹屑的气压系统中，分水滤气器应定时放水，定期清洗，数控旋风铣机床，以保证气动元件中运动零件的灵敏性。阀心动作失灵、空气泄漏、气动元件损伤及动作失灵等故障均由润滑不良造成，故油雾器应定期清洗。此外，还应经常检查气动系统的密封性。

润滑系统 包括对机床导轨、传动齿轮、滚珠丝杠、主轴箱等的润滑。润滑泵内的过滤器需定期清洗、更换，一般每年应更换一次。

冷却系统 它对刀具和工件起冷却和冲屑作用。冷却液喷嘴应定期清洗。

排屑装置 排屑装置是具有独立功能的附件，主要保证自动切削加工顺利进行和减少经济型数控机床的发热。因此排屑装置应能及时自动排屑，其安装位置一般应尽可能靠近刀具切削区域。

数控旋风铣-亿洋科技品质保障-数控旋风铣床由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司（yiyang88.tz1288.com）有实力，信誉好，在浙江 衢州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进亿洋科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！