

斜轨数控

产品名称	斜轨数控
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

数控机床集钻、铣、镗、铰、攻丝等工序于一体。对工艺人员的技术素养要求很高。数控程序是用计算机语言来体现加工工艺的过程。工艺是编程的基础。不懂工艺，绝i不能称会编程。

机械加工的工程师，斜轨数控，从某种程度上说是经验师。因此，很多时间必须是和工人们在一起，干车床、铣床、磨床，加工中心等；随后在办公室里编工艺、估材料、算定额。你必须熟悉各类机床的性能、车间师傅们的技能水平。这样经过2-3年的修i炼，你基本可成为一个合格的工艺人员。

通过这么长时间的学习与积累，你应达到下列技术水准和要求：

- 1、熟悉钻、铣、镗、磨、刨床的结构、工艺特点。
- 2、熟悉加工材料的性能。
- 3、扎实的刀具理论知识，掌握刀具的常规切削用量等。
- 4、熟悉本企业的工艺规范、准则及各种工艺加工能达到的一般要求，常规零件的工艺路线。合理的材料消耗及工时定额等。
- 5、收集一定量的刀具、机床、机械标准的资料。特别要熟悉数控机床用的刀具系统。
- 6、熟悉冷却液的选用及维护。
- 7、对相关工种要有常识性的了解。比如：铸造、电加工、热处理等。
- 8、有较好的夹具基础。

9、了解被加工零件的装配要求、使用要求。

10、有较好的测量技术基础。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的前置刀架与后置刀架

数控车床刀架布置有两种形式：前置刀架和后置刀架。前置刀架位于Z轴的前面，与传统卧式车床刀架的布置形式一样，刀架导轨为水平导轨，使用四工位电动刀架；数控车床后置刀架位于Z轴的后面，数控车床刀架的导轨位置与正平面倾斜，这样的结构形式便于观察刀具的切削过程、切屑容易排除、后置空间大，可以设计更多工位的刀架，一般全功能的数控车床都设计为后置刀架。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

熟悉数控机床，精通数控机床的维护保养

所谓熟悉数控机床，应做到：

- 1、熟悉数控电气元件及控制原理。能说出电箱里各个元件的名称及作用，能看懂电气原理图。能根据电气报警号，查出报警内容。
- 2、了解滚珠丝杆的结构、传动原理。清楚哪些因素对机床精度的影响比较大。
- 3、了解机床丝杆两端轴承的结构及对机床精度的影响。
- 4、了解机床的润滑系统（轴承、主轴、各运动副、齿轮箱等），清楚各润滑点的分布。机床润滑油的牌号及每周或每月油的正常消耗量。
- 5、了解机床的致冷系统:切削（水、气）冷却、主轴冷却、电箱冷却等。
- 6、了解机床的主传动结构，每台机床转速与扭矩之间具体数据特性。
- 7、了解机床导轨副特点：是线轨还是滑轨，刚性（承载能力）如何？
- 8、能排除常见操作故障（如：超极限、刀库刀号出错等）
- 9、精通机床的各项精度（静态、动态）指标及检测方法。
- 10、熟悉刀库机构及换刀原理。

斜轨数控由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司（www.jajscnc.com）有实力，信誉好，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进池贝机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！