

# 自动钻孔攻牙机工厂 安徽自动钻孔攻牙机 博鸿自动化

产品名称	自动钻孔攻牙机工厂 安徽自动钻孔攻牙机 博鸿自动化
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

## 产品详情

### 桌式ST2Z攻牙机

ST2Z桌式齿轮式自动攻牙机（多轴攻牙机）采用无间隙齿轮传递。有自动，手动功能。斜坡式排屑设计，切削液自动供给。上、下限位，自动钻孔攻牙机定做，设备调节方便，自动化程度高，操作简单。为操作人员大大降低了劳动力。受企业与操作人员喜爱。广泛应用于机械制造业，如阀门制造业，水暖五金业，汽车摩托配件，有色金属压铸加工业，电子及零部件加工等行业多轴攻牙。

设备攻牙能力（单孔）：M16

ST2Z桌式齿轮式自动攻牙机详细参数如下：

规格 Sepcification ST2Z

工作台面有效尺寸 Table Diameter 340 × 340

立柱外径 Column Diameter 85

主轴外径 Spindle Diameter 70

主轴锥度 Spindle Taper MT2/JT6

主轴端面至工作台面的距离 Distance From Spindle To Table 140mm-680mm

立柱表面到主轴中心的距离 Distance From Spindle To Table 237mm

主轴行程 Spindle Travel 65mm

主轴转速 Spindle Speed 155/285/505rpm

主轴功率 Spindle power 1HP/6P

攻牙能力 Max.Tapping Capacity M16

总重量 Weihgt 320kg

多轴攻牙能力标准螺距:M5 × 10轴 M6 × 7轴 M8 × 4轴

本机台使用之自动送给螺距 英制:10, 11, 12, 14, 16, 18, 19, 20, 24, 28

公制 :0.7, 0.75, 安徽自动钻孔攻牙机, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, 自动钻孔攻牙机出售, 1.5, 1.75, 2.0, 2.5

- 1、马达内装独立降温风扇，强制散热，可避免高温而导制马力降低，可连续操作、坚固耐用。
- 2、特采用实心立柱，经回火处理消除应力，耐摩擦、不生锈。
- 3、为提高扭力、降低转速，特别在主轴内部多设置一组减速齿轮组，以创造牙纹及延长丝攻寿命。
- 4、可连续高速循环运转。
- 5、特设双重安全扭力保护装置，防止丝攻之折损。
- 6、操作简单（脚踏形式），自动钻孔攻牙机工厂，初学者也可顺利操作，操作者两手均可自由离开机械以配合上下料。
- 7、齿轮替换式、无细牙限制；丝攻不对孔、丝攻会自动退回；
- 8、齿轮传动，全部是单面齿接触无间隙；一转一牙距，牙纹符合牙规检验；
- 9、配合牙距，丝攻耐用寿命长；齿轮拆换简易、方便；
- 10、可以配合振动盘，实现全自动上下料，加倍提高工作效率；
- 11、攻牙品质稳定，对于要求牙纹品质的商品为适用；适合中、大型量产品生产

伺服攻牙机速度慢怎样解决？

咱们在生产中偶然也会发现一些伺服攻牙机速度变慢的状况，是什么要素造成的呢？咱们又该怎么处理？影响伺服攻牙机速度的要素有很多，比如：丝攻材质、品种、吃入的牙数、下孔形状、切削材料及切削油等运用条件等。所以在挑选全自动攻牙机的时分一定要考虑到这些要素。

揉捏丝锥在伺服攻牙机中因没有切屑的困惑，攻牙速度可以比切削的快，同时也要考虑到被加工材料、切削液、机械等要素，通常大都采用在5-20m/MIN中，与冲床的打拔作业进程相似，格外状况下可达到30m/min以上的速度比如也有存在。可是由于速度过高，会由于发生前期磨耗，或溶着联系，会对丝锥的寿数发生影响，所以伺服攻牙机的速度操控也是不行忽略的。

伺服攻牙机能进步运用效率的办法？

加工制作的成功率是适当主要的，由于每一次失利都代表着成本的添加，而钻孔加工的生产方式又有所不同，一次的失误所致使的是大都疑问发生，也就是一个螺丝孔没有钻取成功，后面就会有多个螺丝孔是有疑问的，所以这儿钻孔伺服攻牙机的运用作用适当的主要。那么怎么进步他的运用作用呢？

首要丝锥要与螺孔保持一致，千万不要出现倾斜。其次是工件夹方位要准确，尽量使螺纹孔中心线置于水平或竖直位置，使攻牙简单判别丝锥轴线是不是垂直于工件的平面。然后是在攻牙开始时，要尽量把丝锥放正，然后对丝锥加压力并转动绞手，当切入1-2圈时，仔细检查和校对丝锥的方位。终一旦出现疑问的时分，及时的将伺服攻牙机进行停下，不能比及直接不能运用在进行中止，比及这个时分损坏的不单单是螺孔出现疑问，机器也有可能就会出现疑问。

多轴自动攻牙机的原理接安装

自动攻牙机是一种在机件壳体、设备端面、螺母、法兰盘等各种具有不同规格的通孔或盲孔的零件的孔的内侧面加工出内螺纹、螺丝或叫牙扣的机械加工设备。多轴自动攻牙机广泛应用于机械行业多孔零部件的钻孔攻丝加工。如汽车、摩托车多孔零部件：发动机箱体、铝铸件壳体、制动鼓、刹车盘、转向器、轮毂、差速壳、轴头、半轴、车桥等，泵类、阀类、液压元件、太阳能配件等等。

多轴攻牙机一次能把几个乃至十几二十个孔或螺纹加工出来。如配上油压或数控装置，可自动进行快进、工进（工退）、快退、停止。成本与效率都优于加工中心。多轴攻牙机可同时攻2-25个孔，提升效率极高；固定机种轴数不拘，钻轴形式，尺寸大小可依客户之需进行设计加工。

在进行多轴自动攻牙机安装前，我们首先需要检查设备零件是否齐全，同时要看懂多轴攻丝机整体示意图。然后再一个宽敞的空间进行平稳的安装，同时对于多轴攻丝机中的各个支架摆放和安装则是不可忽略和颠倒的。安装后我们就需要对整体设备进行加油润滑以及接起，从而在试运转中去检测一下多轴攻丝机是否可以正常工作

自动钻孔攻牙机工厂-安徽自动钻孔攻牙机-博鸿自动化(查看)由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。佛山市博鸿自动化机械有限公司（[www.fssbh.net](http://www.fssbh.net)）为客户提供“攻牙机,自动攻牙机,全自动攻牙机,自动攻丝机,全自动攻丝机,”等业务，公司拥有“博鸿”等品牌，专注于螺纹加工机床等行业。欢迎来电垂询，联系人：蒋团星。