

# 板材管材对接焊缝拉伸前强度检测 广州焊接材料检测

产品名称	板材管材对接焊缝拉伸前强度检测 广州焊接材料检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

PE焊接拉伸测试,,肇庆塑料PE电熔承插焊接工艺评定金相检测机构 ,

焊接工艺评定 :

试件检验

试件检验包括外观检验、无损检验、力学性能检验、金相、硬度检验、抗腐蚀试验检验等内容。

外观检验 (VT)

试件焊接完以后,进行焊件的外观检验,并填写“焊缝表面质量检查报告”,外检合格,进入下一道工序,若外检不合格,则重新进行焊接过程。

无损检验

焊件外观检验合格后,由检测人员根据焊接工艺设计方案相关要求进行焊件的无损检测,并编制无损检测报告。无损检测合格,进入下一道工序,若无损检测不合格,则返回分析原因并重新焊接,常用的无损检验方法:磁粉检测MT,超声检测UT,渗透检测PT,射线检测RT

试件加工

无损检测合格后,根据焊接工艺评定相关标准进行试样尺寸画线,同时编制试样制备原始记录,进行试件的加工

焊接接头性能检验

根据焊接工艺评定相关标准以及设计文件规定的试验项目，由检测人员对焊缝的力学性能、金相组织、硬度、化学成分等进行检测，并编制相关的检测报告。