

驻厂验货，出差验货，验货验厂，第三方验货公司

产品名称	驻厂验货，出差验货，验货验厂，第三方验货公司
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GB荣益 方式:抽检 全检 监装 验厂 属性单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

产品详情

GB荣益之陶瓷验货

一、陶瓷(Ceramics)定义

陶瓷是把粘土原料、瘠性原料及熔剂原料经过适当的配比、粉碎、成型并在高温焙烧情况下经过一系列的物理化学反应后，形成的坚硬物质。

陶瓷是陶(pottery)和瓷(po-rcelain)的总称，两者具有本质上的区别：陶器的坯料是普通的粘土，瓷器的坯料是瓷土(高岭土)。陶器的烧成温度约在900 左右，瓷器则需要1200 左右才能烧成。陶器不施釉或施低温釉，瓷器则多施釉。陶器坯质粗松，断面吸水率高，瓷器经过高温焙烧，坯体坚固致密，断面基本不吸水，敲之会发出清脆的金属声响。

炆器(stoneware/semi- porcelain)亦称“缸器”，介于陶器与瓷器之间的制品。原料常用含较多伊利石类黏土。坯体易于致密烧结，吸水率一般在6%以下，不透明，无釉，也不透水。质地致密坚硬，跟瓷器相似，多为棕色、黄褐色或灰蓝色。许多化工陶瓷和建筑陶瓷属炆器范围。紫砂也属于炆器。

二、陶瓷的分类

按用途的不同分类：

一、按用途的不同分类：

- 1、日用陶瓷：如餐具、茶具、缸，坛、盆、罐、盘、碟、碗等。
- 2、艺术(工艺)陶瓷：如花瓶、雕塑品、园林陶瓷器皿、陈设品等。
- 3、工业陶瓷：指应用于各种工业的陶瓷制品。又分以下各方面：

建筑-卫生陶瓷：如砖瓦，排水管、面砖，外墙砖，卫生洁具等；

化工(化学)陶瓷：

用于各种化学工业的耐酸容器、管道，塔、泵、阀以及搪砌反应锅的耐酸砖、灰等；

电瓷：用于电力工业高低压输电线路上的绝缘子。电机用套管，支柱绝缘子、低压电器和照明用绝缘子，以及电讯用绝缘子，无线电用绝缘子等；

特种陶瓷：用于各种现代工业和科学技术的特种陶瓷制品，有高铝氧质瓷、镁石质瓷、钛镁石质瓷、锆英石质瓷、锂质瓷、以及磁性瓷、金属陶瓷等。

按所用原料及坯体的致密程度分类：

粗陶(brickware or terra-cotta)，细陶 (pottery)，炻器 (stone Ware)，半瓷器 (semivitreous china)，以至瓷器 (porcelain)，原料是从粗到精，坯体是从粗松多孔，逐步到达致密，烧结，烧成温度也是逐渐从低趋高，吸水率从高到低。

词汇：

陶瓷原料Ceramic material

白云土

dolomite

长石

feldspar

钡长石

celsian

高岭土

kaolin/ china clay

硅石

silica

堇青石

cordierite

红柱石

andalusite

块滑石

steatite

瓷泥

petunse

瓷漆

enamel

封泥

lute

泥釉

slip

陶瓷类型Types of pottery

碧玉细炻器

jasper

薄胎瓷

thin china

彩陶器

faience

摆设瓷

display china

裂纹瓷

crazed china

青花瓷

blue and white porcelain

轻瓷

light china

软瓷

soft porcelain

杀菌陶瓷

antiseptic pottery

绳纹陶器

jomon pottery

施釉陶

slipware

素彩瓷

plain porcelain

锡釉陶

majolica

无釉陶

unglazed ware

硬瓷

fine china

紫砂

purple granulated/ purple sand/ terra-cotta

工业技术Technology

凹雕

intaglio

标记

marking

玻璃化

vitriify

车削

turning

成型

forming

冲压

repousse

瓷土加工

clay processing

雕刻

carving

浮雕

relief

釉

glaze

浇铸

casting

拉毛

sgraffito

镂雕

piercing

碾磨

grinding

抛光

burnishing/ polishing

嵌入

inlay

烧制

firing

贴花

applique/ decal

凸雕，底切，拉底

undercut

压印

impressing

釉上彩

overglazed color figure

釉下彩

underglazed color figure

印花

stamping

装饰

decoration

粘性

viscosity

转膜片

jiggered

转印

transfer print

斑点

speck

半透明

translucence

不透明的

opaque

不渗透的

nonporous

四、陶瓷的常见问题及表达

1. 物件周边及孔边无缺损、破裂

chipped/ crack at XXX

2. 色差

color shade

3. 变形

deformed

4. 麻点/ 黑点

pocking mark/ black dots

5. 表面发黄

yellowing

6. 表面脏污

dirt mark

7. 表面凹凸不平

unsmooth

8. 釉色不均

uneven enameling/ glazing

五、陶瓷的检查要点

检查陶瓷产品，需要目测其表面是否有裂纹、气泡、针孔、黑点、划痕、缺角、颜色不均匀、光泽度效

果等外观问题：

- 1、物件周边及孔边无缺损、破裂：表面破裂不可接受，直接判定critical；表面裂纹，在30cm处观察不明显且长度不超过10mm，不影响产品外观，可判定为minor；表面裂纹，在30cm处观察明显且长度大于10mm，判为major；
- 2、色差：在40w日光灯或自然光下，物件放置于人体视角45°距离50cm处观察，无明显差异；
- 3、陶瓷制品表面及孔位不能有变形现象：物件放置于人体正前方，与人体视角平行，距离50cm处观察无明显变形或凹凸不平，并用手触摸感觉；
- 4、在物件表面、内部不能有明显麻点或黑点，在其口边或底部，表面光滑，不能有粘结或划手的硬物或较多的黑、麻点；
- 5、物件表面，在裸视情况下不能有明显发黄现象：物件置于人体正前方，与人体视45°角呈角。光照度用40w日光灯或自然光，在距物体30cm处观察，物体表面无明显发黄现象；
- 6、物件表面不可有不可擦拭的污物或污染液体，发现留有不可辨别的污物、液体、血液等，判为critical；
- 7、物件表面不能出现明显的凹凸现象，并且不能有明显的阴影和花纹；
- 8、检查釉色，光亮、均匀、平滑，不起泡，流性好，无跳釉现象。
- 9、整体上还应注意平放时，物件的稳固性。

同时，我们还需要注意陶瓷胚体上是否有裂纹和分层。陶瓷胚体上的裂纹和分层目测是无法检验出来的，为防止工厂使用不良的胚体以次充好，还应用手轻敲产品，如果敲击声音清脆、悦耳并且有金属的音质，说明陶瓷胚体完好，没有裂纹；如果敲击声音沙哑迟钝，带有“咔咔”声音，说明胚体内有裂纹。

问题产生的可能性原因

- 1、破损：由于不小心碰撞引起釉脱裂或不正确操作(如搬运、排放)而引起碰缺；
- 2、烧裂：由于高温过高或受热不均匀而引起，用手指轻判断；
- 3、跳釉：由于积水、原料太浓、坯体表面上有灰尘、汽泡或者施釉时间缓慢、喷釉用力过强所导致；
- 4、烧干：釉太薄、色料太厚、导致颜色被火烧掉，色差明显；
- 5、裂釉：釉的膨胀系数大于坯体的膨胀系数；
- 6、脱皮、剥落：釉的膨胀系数小于坯体的膨胀系数；
- 7、色差：由于色料浓度不均匀或者彩绘时拿到相近的色料所导致；
- 8、色脏：由彩绘操作脏污或搬运、施釉、摆放不当所导致。