

# 东莞大朗誉强变频器维修-深圳宝安变频器维修

产品名称	东莞大朗誉强变频器维修-深圳宝安变频器维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

所以时间开关电源为300V直流供电，直接引入直流电路电压检测电路，还是防止Uu故障使输入电阻网络中的电阻短路数根(例如，数8根、3根测试可以短路)，对应于300V的电压输出范围。人为地向直流检测电路导入直流电压，变更以下检测电路，以应对电压输入范围的要求。有的变频器不报告Uu故障，接着有的报告“充电接触器未吸附故障”，有的报告Uu故障。别着急。相关的电压检测信号可能会传送到控制面板。

专业维修变频器、安川、台达、英威腾、汇川、西门子、三菱、施耐德、ABB、丹佛斯、东元、丹佛斯、麦格米特、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、欧瑞、正弦、四方、西林、科比、等等品牌变频器，各种品牌都可以维修，欢迎您来咨询。

充电连接器的辅助接点的引线端子短路后，操作显示面板终于不能跳入Uu。

### 四、解除OC(模块过电流或输出端短路)故障警报:

东莞大朗誉强变频器维修-深圳宝安变频器维修

更令人高兴的是，故障代码不会跳跃，从操作显示面板的显示来看，逆变器已经进入待机状态，可以启动操作，可以检查逆变器脉冲传输线路。按下显示板的启动/停止按钮后，变频器没有反应，用户可能已经设定为端子操作。问了送修理的人，果然。为了使操作变得容易，如果可以修改控制参数(手边有变频器说明书)，或者可以变更为在控制面板上进行开关和频率调整的操作。

例9.因外部故障导致电机无法旋转的故障修理

故障现象:在成套SIEMENS6M系统的进口立式加工中心，在更换过程中发现刀库不能正常旋转。

分析和处理过程:通过机床的电气原理图分析，该机床的刀库旋转控制采用6RA\*\*系列直流伺服驱动，刀库旋转速度由机床厂家制造的“刀库规定值变换/定位控制”板控制。

如果参数修改不方便，请尝试从控制端子输入运行和频率信号。测量频率调整供电10V有正常的输出，将其短路至0-10V频率信号输入端子，向变频器输入最高运行频率指令(不麻烦，也可以外置电位调整)。将正转运行端子与数字公共端短路进行启动试验，即使操作显示面板从OC故障代码弹出，变频器当然也处于故障锁定状态，不能接受运行操作。