

蚀刻不锈钢码盘 珠海码盘 兴之扬精密码盘

产品名称	蚀刻不锈钢码盘 珠海码盘 兴之扬精密码盘
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

兴之扬码盘加工小编带您了解光栅尺线位移传感器检查

光栅线位移传感器安装完毕后，可接通数显表，移动工作台，观察数显表计数是否正常。在机床上选取一个参考位置，来回移动工作点至该选取的位置。数显表读数应相同（或回零）。另外也可使用千分表（或百分表），使千分表与数显表同时调至零（或记忆起始数据），往返多次后回到初始位置，观察数显表与千分表的数据是否一致。

通过以上工作，光栅尺线位移传感器的安装就完成了。但对于一般的机床加工环境来讲，铁屑、切削液及油污较多。因此，传感器应附带加装护罩，护罩的设计是按照传感器的外形截面放大留一定的空间尺寸确定，护罩通常采用橡皮密封，使其具备一定的防水防油能力。

兴之扬码盘蚀刻小编带你了解线性光栅尺在数控机床中的使用

伺服体系闭环控制使用

将线性光栅尺设备置于机床作业台上，丈量出详细的位移量传送给CNC设备，与预期设定值进行比对，运用差值实现对方位的控制。在体系中，CNC可以各类差错予以补偿，进步跟从与定位度。针对数控机床中旋转进给轴来说，可以使用光栅检测角位移与速度，对其进行插补处理。如沿着坐标轴A作圆周运动的B周，进行换刀动作。

机床数显使用

数控机床的使用可以进步作业效率，且可以进步产品质量，具有出资少、出效果的时间快优势。针对车

床的改造，可以选择3米内光栅尺，通过改造后可以获得更好地使用作用。对于工具、等铣床，也可以选用线性光栅尺，在出产中可以及时了解详细的数值，且操作便当，度高。

精密码盘蚀刻加工 兴之扬码盘蚀刻加工

用途：编码器

是否半刻：否

型号：各类型号

精密码盘码道：10线-1024线

外形外径：5MM-200MM

精密码盘产品平面度：0.2以下(产品平面度我司可以做到0.02)

精密码盘孔径：0.08MM(0.03MM厚材料可以做到0.05MM)

精密码盘线径：0.1MM \pm 0.02MM 材质厚度：0.05MM-1.0MM误差值为 \pm 0.01

打样期限：48小时

产品精度： \pm 0.01MM(所有尺寸精度)

量产交期：准时或提前

外形尺寸：600X600(800X200)MM