

蚀刻电视304不锈钢网 兴之扬网片蚀刻 横沥不锈钢网

产品名称	蚀刻电视304不锈钢网 兴之扬网片蚀刻 横沥不锈钢网
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

兴之扬吸尘器不锈钢网片小编给大家介绍什么是铝的湿式蚀刻:

铝或铝合金的湿式蚀刻主要是利用加热的磷酸、HNO₃、醋酸及水的混合溶液加以进行(1)。典型的比例为80%的磷酸、5%的HNO₃、5%的醋酸及10%的水。而一般加热的温度约在35 °C-45 °C左右，温度越高蚀刻速率越快，一般而言蚀刻速率约为1000-3000 μ /min，而溶液的组成比例、不同的温度及蚀刻过程中搅拌与否都会影响到蚀刻的速率。

蚀刻反应的机制是藉由HNO₃将铝氧化成为氧化铝，接着再利用磷酸将氧化铝予以溶解去除，如此反复进行以达蚀刻的效果。

在湿式蚀刻铝的同时会有氢气泡的产生，这些气泡会附着在铝的表面，而局部地抑制蚀刻的进行，造成蚀刻的不均匀性，可在蚀刻过程中予以搅动或添加催化剂降低接口张力以避免这种问题发生。

为什么选用蚀刻不锈钢？

海水淡化的方法主要有两种：热法和膜法。热法包括多级闪蒸法（MSF）和多效蒸馏法（MED）。膜法包括反复渗透渗出（RO）和电渗析法/反复电渗析法（ED/EDR）。不锈钢因为具有耐侵蚀特性用在各种淡化方法的工程中。

所有的淡化方法都是同样的过程。引入的海水分两部门，一部门作处理，另一部门浓缩。处理的海水盐浓度降低而浓缩的海水盐度远高于原海水。海水淡化过程所用设备材料需具有耐侵蚀的特性。材料的选择和设计原则取决于材料的服役环境。不锈钢因为其耐侵蚀和耐用性使其成为理想的材料。

蚀刻不锈钢带中的1/2H,1/4H是什么意思？

一般带材或称卷材，宽度20-610mm,可根据客户需要进行分条处理，窄宽度可分为5mm，我们蚀刻加工的不锈钢带在300宽以上或少需要达到150mm较好。这主要是针对平面蚀刻工艺。

蚀刻不锈钢带表面分为好几种：亮面(BA)，雾面(2B)，镜面(8K)，拉丝(HL)CSP；蚀刻不锈钢带硬度：不锈钢带，一般分为软态，半硬，中硬，特硬四种；1/2H冷扎硬化不锈钢带的硬度HV要310以上，3/4H的HV要370以上，H的硬度要430以上；

蚀刻不锈钢带料硬度为130度，此材料为深拉伸材料，延伸率可达50%以上，1/4H硬度为180度以上；所以，针对不同的材料，所使用的硬度，要求等等都是不同的。也直接影响到终产品的性质和品质。