

丹阳市工件磨损超声波检测 探伤检测

产品名称	丹阳市工件磨损超声波检测 探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

在超声波探伤检测中，超声波斜探头在使用过程中与检测工件产生摩擦，根据个人习惯、所检测工件及使用频率的不同探头会产生不同程度的磨损，超声波探头经过磨损后其原有的特性会遭到破坏。本文就是讨论这种破坏对检测工作的影响及如何通过修复超声波探头来纠正这种影响。

一、超声波探头的磨损形式

下图是在工作实践中常遇到的几种磨损形式：

二、磨损对超声波探伤结果的影响

结合上图可以看出超声波探头经过磨损后其原有的特性会遭到改变，主要表现在折射角（K值）变大或变小、声束入射点（探头前沿）改变、偶合性改变（平板探伤磨损后耦合性会变差，而进行管材或棒材探伤检测时其耦合性会随着接触面的增大而变好）这几方面。随着声束折射角与入射点的改变会使缺陷的深度和位置在超声波探伤仪上产生变化。耦合性在设备偶合补偿不变的情况下变差会带来探伤灵敏度的降低，反之则会带来灵敏度的升高。若是由于个人习惯的问题经常性的从固定的一侧向另一侧进行检测就会带来超声波探头的磨偏使超声波探头产生声束偏斜使缺陷的定位产生误差。特性改变后会容易产生漏检或错判，给探伤工作带来不确定性。若是轻度磨损可通过在试块上调整超声波探伤仪的数据来纠正这种改变，若是重度磨损就不是调整超声波探伤仪数据就能弥补的了，这时就需要更换超声波探头或进行超声波探头修复来纠正。