

达州水泥栏杆、防腐木栏杆厂家

产品名称	达州水泥栏杆、防腐木栏杆厂家
公司名称	四川金瑞林森园林景观工程有限公司
价格	220.00/平方米
规格参数	品牌:瑞森 型号:l-258 产地:四川
公司地址	新都区斑竹园镇北欧知识城
联系电话	60334684 19808141058

产品详情

达州水泥栏杆、防腐木栏杆厂家

石栏杆是我国传统建筑最常见的组成部分，无论走廊、桥边、花池、园圃、楼阁、台榭等，都要以栏杆围护以免发生危险。尤其在园林建筑中，石雕栏杆是最不可少的，既可以拦隔围护，将不同的区域分隔开来；又不会割断各区域之间的联系，栏杆上雕刻的图案还起点缀环境的作用。中国传统建筑中栏杆的材料有多种，以木、石最常用。早期出现为木栏杆，石栏杆出现于隋唐时期，起初多仿木结构。至宋代，石栏杆已很普遍。

石栏杆，宋代称“勾栏”，多用于须弥座式台基上，也有用于普通台基上。石雕栏杆一般由望柱、栏板和地袱三部分组成。望柱分为柱身和柱头两部分。

柱身的造型比较简单。柱头的形式种类很多，隋朝至元代多雕狮子、明珠、莲花，明清官式作法有莲瓣头、云龙头、云凤头、石榴头、狮子头、覆莲头、水纹头、火焰头、素方头等，民间风格的柱头形式比较自由。只有皇家宫室才能采用龙凤柱头，民间不得使用。

望柱与望柱之间的石栏板，是整个石栏杆中所占面积比例最大的部分，也是石雕工艺装饰的重点部位。

人们习惯于以栏板样式的不同造型来作为划分栏杆类别的依据，刘致平在《中国建筑类型及结构一书中，将栏杆分为：寻杖石雕栏杆，又叫禅杖栏杆，栏杆上部模置的扶手如禅杖，故名。

常见栏板分为透瓶栏板和束莲栏板，尤以透瓶栏板为多。自下而上由面枋、净瓶和寻杖（禅杖）三部分构成。面枋上一般都雕刻花纹为饰，故称为华板。面枋上面是净瓶，一般雕刻为净瓶荷叶或净瓶云子，也有的雕刻为牡丹、宝相花等形式的。寻杖上一般起鼓线，不作雕刻。兰板式栏杆，只有望柱及柱间栏板，而不用寻杖、宝瓶等物，栏板有的光素无华，有的透雕、浮雕为字流水、石雕貔貅、卷草纹、梅花、山水、石雕麒麟、神话故事等。

柱子式栏杆，只有望柱和立柱、没有栏板的栏杆，给人简洁大方的感觉。

罗汉栏杆，是指只有栏板而不用望柱的石栏杆，这种栏杆不如寻杖栏杆华丽，却多了素雅之气。这种栏杆常用于石桥上，且两端多用抱鼓石。坐凳栏杆，在花园、山中、庙内常用长石条搁在石墩子上或矮石柱侧，作为矮栏杆，游人可坐着休息及闲眺，这种栏杆是园林内不可缺少的组成部分。

木石栏杆，比较少见的一种栏杆。石望柱，木寻杖，是园林内轻巧玲珑用料少而效果好的作品，适宜于园林景点的环境点染。

木质栏杆施工工艺方法? 一、木质栏杆的施工准备? 1.木材质量均应纹理顺直、颜色一致，不得有腐朽、结疤、裂缝，扭曲等缺陷；含水率不大于12%弯头料一般采用扶手料，以45°角断面相接，断面特殊的木质扶手按设计要求备弯头料。? 2.其他配料：木螺丝、木砂纸、加工配件?

3.主要机具：氩弧电焊机、切割砂轮机、冲击电钻、角磨机、不锈钢丝细毛刷、小猛锤等。? 4.手动工具：木锯、窄条锯；二刨、小刨、小铁刨；斧子、羊角锤、扁铲、钢锉、木锉、螺丝刀、方尺、割角尺、卡子等。? 二、操作工艺?

1、栏杆工艺流程：施工准备—放样—下料—焊接安装—焊缝检查—抛光—上漆? 2、主要施工方法：（1）、施工前先现场放样，确定计算出各种杆件的长度?（2）、按照杆件的长度下料，整栋楼层吊通线保证栏杆线条在同一立面上，共构件下料长度允许偏差1mm。?（3）、选择合适的焊接工艺，焊条直径，焊接电流，焊接速度等。?（4）、脱脂去污处理：焊接前，检查坡口、组装间隙是否符合要求，定位焊是否牢固，焊接周围不得有油污。否则应选择三氯乙烯?（5）、焊接时应选用较细的焊条和较小的焊接电流，焊接时构件之间的焊点应采用满焊，焊接饱满，不得有裂纹、夹渣焊瘤、烧穿等?（6）、焊接组装完成后，对于无明显凹痕或凸出较大焊珠的焊缝，可直接进

城市雕塑厂家 - 华泰雕塑

广告 华泰城市雕塑厂家，专业承制各种不锈钢雕塑，砂岩雕塑，石材雕塑，金属雕塑，查看详情 >

??行抛光。对于有凹凸或大焊珠应有角磨机打平，抛光。?（7）、栏杆的立柱和主体结构边接的部位，采用100*100*4钢板做预埋件，每块预埋钢板焊接用4颗M8膨胀螺栓与主体结构相连?

三、楼梯木扶手工艺流程：?找位放线—弯头配置—连接预—固定—整修。? 1、找位放线?

（1）、安装扶手的固定件：位置、标高、坡度找位校正后，弹出扶手纵向中心。?（2）、按设计扶手构造，根据折弯位置、角度，划出折弯或割角线?（3）、楼梯栏板和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点? 2、弯头配置?

（3）、楼梯栏板和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点? 2、弯头配置?（1）、按栏板或栏杆顶面的斜度，配好起步弯头，一般木扶手，可用扶手料割配弯头，采用割角对缝粘贴，在断块割配区段内最少考虑三个螺钉与支承固定件连接固定。大于70mm断面的扶手接头配置时，除粘接外，还应在下面做暗榫或用铁剑锚固。?（2）、整体弯头制作：先做足尺大样的样板，并与现场划线核对后，与弯头线上按样板划线，制成锥形毛料。按划线位置预装，与纵向直线扶手端头粘贴，制作的弯头下面刻槽，与栏杆扁铁或固定件紧贴结合?（3）、连接预装：预制木扶手须经预装，预装木扶手由上而下进行，先预装起步弯头及连接第一跑扶手的折弯弯头，再配上上下折弯之间的直线扶手料，进

四川不锈钢雕塑选四川新思维，造型逼真

广告 四川不锈钢雕塑设计新颖，工艺精湛，汇聚了大批雕塑系本科和研究生，查看详情 >

??行分段预装粘贴，粘贴时操作环境温度不得低于5°C。?（4）固定：分段预装检查无误，进行扶手与栏杆上固定件，用木螺丝拧紧固定，固定间距控制在400mm，操作时应在固定点处，先将扶手料钻孔，再将木螺丝拧入，不得用锤子直接打入，螺帽达到平正。?（5）整修：扶手折弯处如有不平衡，应用细木锉锉平，找顺磨光，使其折角线清晰，坡角合适，自然、断面一致，最后用木砂纸打光