电动头启闭机电装启闭机

产品名称	电动头启闭机电装启闭机
公司名称	冀州区海河启闭机厂
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:海河 型号:QDA 产地:河北
公司地址	衡水市冀州区西王镇高田庄村（经营场所）
联系电话	0318-8835888 15128186609

产品详情

镶铜铸铁闸门安装形式是根据其基建特点以及其用途来决定的。

1.机闸一体式，又叫做自承式，主要是启闭机和闸门为一体结构，安装时闸门和启闭机一起安装，这种安装方式*特点为费用较少，因为不用做启闭机的水泥横梁，缺点是只能用于渠道、池塘等水压较小的地方，不能用于水库水压较深的出水口。

2.平底式。平底式是指闸门底部直接置于渠底或者河道底部。

3.附壁式，又称为墙壁式，是指闸门直接用螺丝悬空固定在水泥墙上。

4.渠道式，是指闸门直接安装在渠道中间

直径0.8米铸铁镶铜闸门性能说明

1、镶铜铸铁闸门的设计、制造、检验和验收等都符合CJ/T3006-92《供水排水用铸铁闸门》标准。

2、闸门为下开式明杆铸铁镶铜闸门，其向上为关，向下为开。闸门附壁式安装，闸门门框通过混凝土二次浇灌固定，方便、可靠。

3、镶铜铸铁闸门铸件经时效处理，消除铸件的内应力，稳定组织结构，改善铸件的机械性能，保证闸门在运输和安装过程中不变形。

4、镶铜铸铁闸门在设计时保证闸板、闸框在正常厚度基础上留有2mm的腐蚀裕度，确保闸门使用寿命长。

5、闸板、闸框的设计按*工作水头，其拉伸、压缩和剪切强度的安全系数大于5，挠度确保小于构件长度的1/1500。

6、导轨按*工作水头设计，其拉伸、压缩和剪切强度的安全系数大于5。中小口径闸门的导轨与门框浇注成一体，大口径闸门的导轨左右对称布置用螺栓及定位销与门框二侧端部连接，保证受力后不断裂与脱落。

7、镶铜铸铁闸门、闸板上端的吊耳与闸板相连。中小口径闸门的吊耳与门板浇注成一体，大口径闸门的吊耳用螺栓及定位销与门板连接，吊耳的受力点位于闸板中心线，

在*水头启闭时，其拉伸压缩和剪切强度的安全系数大于5，吊耳厚度设计比国家标准规定的厚度大，能保证受力后不断裂与拉脱。吊耳与丝杆通过销轴连接，增大销轴直径确保销轴受力后不变形。

8、镶铜铸铁闸门、闸门密封座采用铜合金密封条精密加工而成，密封座板厚为10mm，密封工作表面无划痕、裂纹和气孔等缺陷。

9、经过精密加工和组装，闸框密封面与闸板密封面间隙小于0.1mm。闸板与闸框导向槽的间隙小于1.6mm。

10、良好的产品质量能保证闸门在*工作水头时，正向密封泄漏量≤0.7L/min.m，反向密封泄漏量≤1.25L/min.m (密封长度)。

11、闸杆采用不锈钢制成，闸杆的设计按*工作开闭力，其拉伸压缩和剪切强度的安全系数大于2。闸杆的传动螺纹设计为梯形螺纹，传动灵活可靠。当螺杆细长比（提升杆长度/螺杆外径）4H/d＞200时要设置轴导架来稳固螺杆的正常运行，轴导架距闸门吊耳距离大于闸门开启度。