

99 + 的熔喷布是怎么做出来的

产品名称	99 + 的熔喷布是怎么做出来的
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

产品详情

如今熔喷布的生产早已过了早期的暴利时代，基本上目前比拼的是工艺质量，而熔喷布的生产作为一个很典型的制造业，对于整个工作环节的控制就非常重要。我们需要做的就是把人、机、料、法、环这五个因素控制好，才能将质量提高上去。

- 1.人：操作者对质量的认识、技术熟练程度、身体状况等；
- 2.机器：机器设备、测量仪器的精度和维护保养的状况等；
- 3.材料：材料的成分、物理和化学性能等；
- 4.方法：包括生产工艺、设备选择、操作规程等；
- 5.环境：工作地的温度、湿度和清洁条件等；

以上五大要素中，缺少一项，那整个环节就会影响我们的生产质量。

一、操作员的因素（人）

- 1 生产人员需要经过相关培训考核，符合相应的岗位技能要求。
- 2 对特殊工序需要明确规定，检验人员也应具备相应的专业操作技能。
- 3 操作人员需要保持一个严格谨慎的心态，按部就班的遵守公司制度和严格按工艺文件操作，对待工作要认真负责。
- 4 检验人员严格按照工艺规程和检验指导书进行检验，做好检验原始记录，并按规定报送。

二、机器设备的因素（机）

- 1.需要提前制定好设备管理措施，其中包括设备的购置、流转、维护、保养、检定等都需有明确规定。
- 2.必须有效执行设备管理措施的所有规定，并带有设备分类帐，设备技能档案，维护验证计划和相关记录。
- 3.生产设备，检验设备，工装工具，测量仪器等均符合工艺规程的要求，可以满足工艺能力的要求。如果加工条件随时间变化，则可以及时进行调整和补偿以确保质量要求。
- 4.生产设备，检验设备，工装工具，测量仪器等均处于良好状态。

三、材料因素（料）

- 1.有明确可行的物料采购、仓储、运输、质检等方面的管理制度。
- 2.建立进货检验，仓储，存储，识别和分配的系统，并认真执行以严格控制质量。
- 3.加工的半成品和成品符合质量要求，并具有批号或序列号标识。
- 4.有明确责任的不合格产品控制方法，可以有效隔离，识别，记录和处理不合格产品。
- 5.有效管理生产资料信息和质量问题的可追溯性。

四、工艺方法的因素（法）

- 1.工艺流程布局科学合理，确保产品质量符合要求。
- 2.能够区分关键过程，特殊过程和一般过程，有效地建立过程质量控制点，并清楚地识别过程和控制点。
- 3.有正式有效的生产管理方法，质量控制方法和过程操作文件。
- 4.主要工艺流程有操作规程或作业指导书，操作文件对人员，工装，设备，操作方法，生产环境，工艺参数等提出了具体的技术要求。除阐明工艺参数外，还要制定工艺规则，对于特殊工艺，还应规定工艺参数，样品制备，工作介质，设备和环境条件的控制方法。

五、环境的因素（环）

- 1.生产现场有环境卫生管理系统。
- 2.温度，湿度和光线等环境因素符合生产技术文件的要求。
- 3.生产环境中有关的安全环保设备和措施，员工的健康和安全符合法律法规的要求。
- 4.生产环境保持整洁有序，没有与生产无关的杂物。可以借鉴5S相关要求。
- 5.将材料，半成品，器皿等放置并整齐存放。
- 6.可以有效地填写或获取相关的环境记录。

六、总结

以上五个环节，哪怕一项出错，遂与整个生产工艺环节来说都是非常不利的，也希望各大熔喷布厂家可以有选择性的借鉴。熔喷布的质量也不是肉眼就能分辨的，要拿到测试设备上按照标准测试，出口欧盟要按照EN149标准，在国内流通要按照GB2626标准测试，国瑞质检提供口罩/熔喷布质量测试，助力企业发展，欢迎咨询