

# 电线电缆3c认证

产品名称	电线电缆3c认证
公司名称	国瑞中安集团CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123734926 18123734926

## 产品详情

### 矿用橡套软电缆

执行标准:GB12872—1991

(注意:行业标准MT818-1999,实施煤安证,二证并存)

交流额定电压3KV及以下铁路机车车辆用电线电缆

执行标准:GB12528.1—1990JB8145—1995

电线组件执行标准:GB15934—1996插头——电线电缆——连接器

其中:插头电线电缆均应符合各自产品认证标准

### 注意的问题

- 铝导线执行的一定是行业标准,国标产品的导线均是铜导体
- 型号中有-IEC-字母的,执行的一定是国标;行业标准中,型号字母用的是拼音
- 橡皮线中不等截面电缆(如三大一小结构)一定是行业标准
- 实施CCC认证和生产许可证的产品类别不同,互相独立,目前不冲突但实施许可证管理的产品可以申请CQC标志认证(也叫自愿认证)
- 实施CCC认证的产品型号系列约有88个,规格近1000个,产品简单又复杂,有关技术问题咨询有关质检机构

### 认证证书覆盖范围

## 2.1 每一个申请单元颁发一张认证证书

产品结构或用途相同或相近的产品型号为一个申请单元故一张证书有若干产品和型号规格

产品的相信息有:产品名称电原等级芯数导体截面积范围绝缘线芯颜色执行标准等

每一张证书反映了认证企业的设备工艺能力

## 2.2 证书的组织

市场经济冲破了原有的计划经济生产制造模式,我国正与国际惯例接轨出现了集团公司子公司分公司分厂制造生产厂经济联合体委托加工生产异地生产境外生产等模式

申请人:申请认证持有证书的组织

一般为制造商自己上级公司经销商中介代理人等

制造商:控制产品制造的组织

一般为商标/品牌的拥有者一般为质量责任/法律责任的承担者

计划经济时代,制造商就是工厂,工厂就是制造商

目前,制造商与工厂一致的情况仍占有相当大的比例(地区差异较大),也出现了制造商拥有多个工厂,一个工厂为多个制造商服务的趋势

工厂(制造场所/生产场地):对产品进行最终装配和/或试验,以及实施认证标志的场所工厂可能生产自己的品牌,也可能为别的品牌生产,甚至就没有自己的品牌产品

OEM工厂:按委托人提供的设计生产过程控制及检验要求,生产产品的工厂

ODM工厂:按委托人的要求,进行设计生产过程控制及检验要求,生产产品的工厂

小结:产品标识按有关法律法规和国家局《产品标识标注规定》等执行认证证书上的制造商生产工厂均注明了地址,必须是实际情况,地址发生变化必须重新申请并接受检查,换发新证书,否则是违规违法行为

产品的一致性问题的

对产品进行一致性控制,是CCC认证的主要特点,有别于其他的认证和行政许可

3.1 检查企业生产的产品(不管是什么品牌)是否有认证证书,证书上注明的生产场地是否在此处

## 3.2 标识标志检查

检查产品标签(合格证)标注的内容(产品型号规格电压芯数标准等)是否在认证证书范围内?产品名称可按证书或标准,统称或具体名称均符合惯例 制造商的地址是否与认证证书一致(不一定与生产场所地址一致)?

产品(电线电缆本体)上印刷模制的内容是否符合认证证书是否符合标准要求?

标签标注的内容至少:A制造商名称B型号规格(mm<sup>2</sup>)

产品印制模制的内容至少:A制造商名称B产品型号C额定电压D认证标志

特别注意:橡皮绝缘编织软电缆(RXRXS等)可不印标志

标志间距:

连续标志的末端与下一个标志首端的距离:

绝缘层上不超过200mm

护套层上不超过500mm

C额定电压D长度m(或质量kg)E制造日期F标准编号G认证标志H制造商地址

### 3.3 产品生产的一致性检查

铜/铝导体的供应商是否在认证报告/认证申请书的产品描述确定的范围内,超出范围的供应商企业应向CQC申请变更/增加供应商,批准后才可正式使用

绝缘料护套料的供应商和材料颜色是否在认证报告/认证申请书的产品描述确定的范围内,要求同上一条

目前企业存在的最大问题是超出认证证书确定的认证范围进行生产,即申请的少窄,实际生产的多广如:只申请了铜导体,却扩大到生产铝导体;只申请了硬导体电缆,却扩大到也生产软线;只申请了单芯无护套电缆,却生产了有护套电线电缆;只申请了某一截面积范围内的规格产品,却生产较大的或较小截面积规格的产品;只申请了较少芯数的产品,却生产了较多芯数的产品

产品质量是否符合标准要求