

# 涂料桶厂家 涂料桶 昆山肯泰纳塑胶

产品名称	涂料桶厂家 涂料桶 昆山肯泰纳塑胶
公司名称	昆山肯泰纳塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇范基路98号
联系电话	13732660291

## 产品详情

### 塑料桶制作成型时的注意事项

不同的产品挑选适宜的塑料桶进行相应的包装，因为液体、固体等物品的功能不同，涂料桶价格，所以为了更好的保障产品的使用功能，需求咱们挑选适宜的包装桶进行包装。不同类型的塑料桶设计有不同类型的塑料桶盖，这对于一些货物的属性也是会有一些影响的。

昆山肯泰纳塑胶有限公司，涂料桶，是一家专业生产、销售塑料包装桶厂家。主要产品是广口塑料桶、塑料罐、小口径圆瓶、方桶等。欢迎来电咨询！！！！！！

### 塑料桶制作成型时的注意事项

打针压力：普通树脂的熔体指数低、型坯壁薄，恳求打针压力较高，涂料桶厂家，反之较低。柱塞式注塑机比螺杆式注塑机需求的压力高。在保证产质量量的情况下，尽可能选用较低的打针压力。因为塑料桶在成型时不可避免底部向罐内突起形成球冠状，因而基础要做成与底部形状相似的球冠状，塑料包装桶，在水平的基础上不需用沙铺成与储罐底部相应的球冠状，在露天使用时应适当避免阳光直接照耀，延长使用寿命。

塑料桶在生产过程中会遇到哪些问题呢？

塑料桶的使用主要是液体的储存，所以就需要考虑塑料桶的透气性。塑料桶在生产中出现气泡这又该如何解决呢？

塑料桶装好液体后，拧好透气盖，先侧卧1分钟，使得透气膜浸泡液体后，将塑料桶竖立贮放，3-7天或更长时间，具体试验时间需方自行决定，温度应模拟实际使用状态下的温度（桶装好液体后放置在烘箱）。

塑料桶的贮运温度一般在40-50℃，预期时间到后，观察桶是否鼓胀，如有轻微鼓胀，需方自行决定是否使用；如有严重鼓出，则判定此透气盖不适用。

涂料桶厂家-涂料桶-昆山肯泰纳塑胶(查看)由昆山肯泰纳塑胶有限公司提供。涂料桶厂家-涂料桶-昆山肯泰纳塑胶(查看)是昆山肯泰纳塑胶有限公司（[www.ksktn.com](http://www.ksktn.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：周静。