

水泥发泡板生产线 威宝机械 水泥发泡板生产线研发

产品名称	水泥发泡板生产线 威宝机械 水泥发泡板生产线研发
公司名称	山东威宝机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区省庄镇河东路198号
联系电话	18605386281

产品详情

威宝水泥发泡保温板产品特点一

防火性能好，达A1级。本产品是由普硅425水泥和各种工业废弃物磨细矿粉、粉煤灰为主要材料，其全部为不燃烧的无机材料，从而具有良好的耐火性，产品的防火等级为A1级。

保温、隔热性能好。水泥发泡保温板由无数个密闭的泡孔组成，利用先进的发泡工艺和稳泡技术，保温板泡孔与泡孔之间完全封闭，每个泡孔里都是独立的空气从而有效的阻止了温度的传递，具有良好的保温、隔热性能。

水泥发泡板性价比高

依据橡胶水泥发泡板的材质和它的特性，水泥发泡板生产线设计，在针对房屋建筑开展保温温度控制的另外，也可以很好的避免这种管路出现一些形变，或是是一些技术性常见故障上的难题。因此水泥发泡板在开展保温的情况下，也可以很好的节省和操纵电力能源上的耗费，水泥发泡板生产线，她以拉申能够形变，针对一些不规律不的管路还可以很好的开展包囊和维护。因为是硫化橡胶和塑料的生成产品

，水泥发泡板生产线研发，因此它在一些锐利物件上是不一样的，针对水泥发泡板，水泥发泡板生产线单位，在保温的情况下就需要防止这种，锐利的物件遇到水泥发泡板，以防出现损坏。那样就可以增加水泥发泡板的使用期和時間，使我们更强的开展应用。

水泥发泡板生产工艺

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

水泥发泡板生产线-威宝机械-水泥发泡板生产线研发由山东威宝机械有限公司提供。山东威宝机械有限公司(www.vibor.com.cn)在保温、隔热材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，威宝机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹经理。