

铝合金减速机厂家 铝合金减速机 江苏中大恒天

产品名称	铝合金减速机厂家 铝合金减速机 江苏中大恒天
公司名称	江苏中大恒天电机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区长安惠翔路100号
联系电话	13912494882

产品详情

什么是自锁功能？任何物体都有一个摩擦角，当物体所受合外力方向在摩擦角内，无论力多么大，物体都不会有位移。这就叫自锁。

那自锁的原理是什么？

自锁需要满足一些条件

在斜齿轮-蜗轮蜗杆上加反向力矩会产生一个反向效率 $\eta' = 2-1/\eta$ ，其值明显小于正向效率 η ，铝合金减速机，如果正向效率 $\eta < 0.5$ ，那么硬齿面蜗轮蜗杆减速机会自锁。仅有少量大速比的硬齿面蜗轮蜗杆减速机静态自锁。

原理是：当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，机构具有自锁性，可实现反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮，而不能由蜗轮带动蜗杆。如在其重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用。

制造原因及对策

1)减速机内部齿轮误差影响

齿轮制造过程齿形误差、基节偏差、齿向误差和齿圈径向跳动误差是导致行星减速机传动噪声的主要误差。也是控制行星减速机传动效率的一个问题点。现以齿形误差与齿向误差做简单说明。

齿形误差小、齿面粗糙度小的齿轮，铝合金减速机厂家，在相同试验条件下，其噪声比普通齿轮要小10dB。齿距误差小的齿轮，在相同试验条件下，其噪声级比普通齿轮要小6~12dB。但如果有齿距误差存在，负载对齿轮噪声的影响将会减少。

齿向误差将导致传动功率不是全齿宽传递，接触区转向齿的这端面或那个端面，因局部受力增大轮齿挠曲，导致噪声级提高。但在高负载时，齿变形可以部分弥补齿向误差。

润滑方式的选择

1.少数低速($v < 0.5\text{m/s}$)小型减速器采用脂润滑外，绝大多数减速器的齿轮都采用油润滑。

对于齿轮圆周速度 $v < 12\text{m/s}$ 的齿轮传动可采用浸油润滑。即将齿轮浸入油中，当齿轮回转时粘在其上的油液被带到啮合区进行润滑，铝合金减速机报价，同时油池的油被甩上箱壁，有助散热。

为避免浸油润滑的搅油功耗太大及保证轮齿啮合区的充分润滑，传动件浸入油中的深度不宜太深或太浅，一般浸油深度以浸油齿轮的一个齿高为适度，速度高的还可浅些(约为0.7倍齿高左右)，但不应少于10 mm；锥齿轮则应将整个齿宽(至少是半个齿宽)浸入油中。

对于多级传动，为使各级传动的大齿轮都能浸入油中，低速级大齿轮浸油深度可允许大一些，当其圆周速度 $v = 0.8 \sim 12\text{m/s}$ 时，可达 $1/6$ 齿轮分度圆半径；当 $v < 0.5 \sim 0.8\text{m/s}$ 时，可达 $1/6 \sim 1/3$ 的分度圆半径。如果为使高速级的大齿轮浸油深度约为一齿高而导致低速级大齿轮的浸油深度超过上述范围时，铝合金减速机供应商，可采取下列措施：低速级大齿轮浸油深度仍约为一个齿高，可将高速级齿轮采用带油轮蘸油润滑，带油轮常用塑料制成，宽度约为其啮合齿轮宽度的 $1/3 \sim 1/2$ ，浸油深度约为0.7个齿高，但不小于10mm；也可把油池按高低速级隔开以及减速器箱体剖分面与底座倾斜。

铝合金减速机厂家-铝合金减速机-江苏中大恒天(查看)由江苏中大恒天电机有限公司提供。江苏中大恒天电机有限公司(www.zdhtdj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！