

云浮密炼机 宝鼎仪器安全耐磨 实验用微型密炼机

产品名称	云浮密炼机 宝鼎仪器安全耐磨 实验用微型密炼机
公司名称	东莞市宝鼎精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇九园大路23号
联系电话	18922527796

产品详情

密炼机在行业技术中我们有什么样的改进

一、密炼机在行业技术中我们有什么样的改进一：漏粉技术的改进：

- 1、设计有双层防漏，实现二次拐角90°的原理，大大降低了漏粉概率和延长漏粉时间；
- 2、密封材料采用的是耐磨损、易保养、不易变形韧性强的；
- 3、改善了行业中因为漏粉而污染物料或影响物料配比，从而影响产品品质。
- 4、改善了行业中因为漏粉而污染物料或影响物料配比，从而影响产品品质。

二：分散技术改进：

密炼室的转子与压砣采取加压式设计，配方物料在密炼室内呈曲线运动，确保物料在密炼室内任何死角进行搅拌、剪切、挤压、捏炼，使物料混合均匀，达到好的分散效果。

- 1、密炼槽使用进口合金钢浇铸而成，表面经耐磨钢处理且镀硬铬。
- 2、转轴使用进口合金钢锻打经热处理调质，深度淡化72小时，确保转轴硬度高，承载能力高，扭力强，不断轴，传动平稳；
- 3、转叶:为进口合金钢堆焊-抛磨-渗碳-表面镀硬铬处理,确保耐磨损。

三：温控技术改进：

1、自动控制温度系统与时间控制系统相结合,使其温度准确,操作简单易懂。想达到加温或降温可依设定工作温度急速转换来确保物料混炼分散的效果和工作效率;

2、密炼机上的电器都是采用进口电器,确保设备的稳定性。

企业视频展播,请点击播放

视频作者:东莞市宝鼎精密仪器有限公司

化学塑解剂影响密炼机塑炼

在密炼机的高温塑炼标准下,用有机化学塑解剂比在密炼机中更加合理,由于高温对有机化学塑解剂的效率具备推动作用。但是,用密炼机塑炼时因为高温下硫化橡胶分子结构的空气氧化裂化全过程颇为猛烈,塑胶粒品质较难操纵,硫化橡胶的物理学机械性能较弱。现阶段加工厂中常见硫化促进剂M、DM和2,2'-二苯甲酰羟基二硫化物做为塑解剂。

不在危害硫化速率和物理学机械性能的前提条件下,应用少量塑解剂(为生胶量的0.3%~0.5%)可减少塑炼时间30%~50%,获得不错的经济发展实际效果。

宝鼎免费为客户提供技术培训,尽可能地为企业客户创造产品价值。

其实实验室密炼机的分类方法还是比较多的,宝鼎公司作为一家专业的实验室密炼机设计公司,就为我们提供了如下几种不同的实验室密炼机分类选项。宝鼎公司认为,实验室密炼机可以按机器工作方式分,实验室密炼机可以分为间歇式密炼机和连续式密炼机两种。按实验室密炼机结构分,密炼机可以分为整体翻转式密炼机、前后四块组合式密炼机和上下对开式密炼机三种。前两种又分别分为密炼室壁钻孔与不钻孔和带夹套与不带夹套两种,对于不同的实验室密炼机,其实际的使用性也是不同的,宝鼎公司也会针对性的推荐客户适合的实验室密炼机。