

G307 G207 G202不锈钢电焊条

产品名称	G307 G207 G202不锈钢电焊条
公司名称	河北贝达焊接材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	品牌:贝达 型号:G307 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	13730556272

产品详情

-G307G307不锈钢焊条G307不锈钢焊条 说明:G307是低氢钠型药皮的Cr17不锈钢焊条。采用直流反接,可进行全位置焊接。G307不锈钢焊条 用途:用于焊接耐蚀(硝酸)、耐热的Cr17不锈钢结构。G307不锈钢焊条 注意事项:1.焊前焊条须经200~300 左右烘焙1h;2、焊前焊件需预热至200 左右。-主要生产不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、镍及镍合金焊条、铜及铜合金焊条;适用于气体保护焊(MIG、TIG)的不锈钢焊丝等。公司严格按照ISO9001:2000标准的要求,竭诚为您提供优质的产品、满意的服务,让顾客满意。-供应G307焊条_不锈钢焊条 熔敷金属化学成分(%) C Mn Si Cr Ni Mo Cu S P标准值 0.10 1.0 0.90 15.0~18.0 0.6 0.75 0.75 0.030 0.040
供应G307焊条_不锈钢焊条 熔敷金属力学性能:项目 Rm(MPa) A (%)标准值 450
20供应G307焊条_不锈钢焊条 焊接参考电流焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0焊接电流(A) 80~120 100~160 150~200