

MAR45模具焊条 模具堆焊焊条国标产品

产品名称	MAR45模具焊条 模具堆焊焊条国标产品
公司名称	河北贝达焊接材料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	品牌:贝达 型号:MAR45 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	13730556272

产品详情

模具堆焊用焊条, 俗称45号钢(SUPER 45)用于热啤模、刀口及一切虚承受磨擦、撞击的工作物, 焊金可加工。成份: C Mn Si Cr 及特殊元素。注意事项: (1)焊条使用前先再干150 ~200 烘干30~60分钟。(2)通常施以200 以上预热, 焊接后空冷, 可能的话实施应力消除。焊道硬度: 层间温度150 以下: Vicker s硬度(Hv)528 Rockwell s硬度(HRC)51 Shore s硬度(Hs)68 连续堆焊: Vicker s硬度(Hv)510 Rockwell s硬度(HRC)50 Shore s硬度(Hs)67 加工硬化后: Vicker s硬度(Hv)630 Rockwell s硬度(HRC)56 Shore s硬度(Hs)75 高温硬度:200 -470HV 300 -410HV 400 -300HV 500 -170HV 电流范围: 直径及长度3.2 x 350mm电流范围(Amp)70~120 4.0 x 400mm电流范围(Amp)110~170