

吉安攻牙机 博鸿自动化机械 攻牙机价格

产品名称	吉安攻牙机 博鸿自动化机械 攻牙机价格
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

产品详情

多轴攻牙机常见故障解决方案

多轴攻牙机是运用于机械范畴攻牙、绞孔机床设备。一台多轴攻牙机一次能加工十几二十个孔或螺纹。通常类型可一起钻攻2-16孔，提升功率，攻牙机价格，固定机种轴数不拘，钻轴方式，尺寸巨细可依客户之需进行规划加工。因为运用频频，在许多的时分我们的机械都会呈现一些毛病，因而在这里给大家供给一些厂家对比有用的常见毛病解决方法，主要内容如下：

1、螺纹中径过小

螺纹外表粗糙度值过大恰当加大丝锥前角，削减切削锥角；

进行热处理，恰当进步工件硬度，确保丝锥前刀面有较低的外表粗糙度值挑选润滑性好的切削液；

恰当降低多轴攻牙机切削速度或替换已磨损的丝锥。

2、螺纹中径过大

螺纹中径过小挑选适合精度等级的丝锥中径；

恰当加大丝锥前角和切削锥角，吉安攻牙机，替换磨损过大的丝锥；

选用润滑性好的切削液。

3、丝锥崩齿

丝锥崩齿恰当削减丝锥前角，恰当添加切削锥的长度；

降低硬度并及时替换丝锥。丝锥磨损过快恰当降低切削速度；

削减丝锥前角，加长切削锥的长度；选用润滑性好的切削液；

对被多轴攻牙机加工工件进行恰当的热处理；正确地刃磨丝锥。

4、丝锥折断

丝锥折断正确地挑选螺纹底孔的直径，刃磨刃倾角或选用螺旋槽丝锥；

钻底孔的深度要到达规则的规范，恰当降低切削速度，按规范选择；

攻螺纹时校对丝锥与底孔，确保其同轴度符合要求，并且选用浮动攻螺纹夹头；

增大丝锥前角，缩短切削锥长度，攻牙机订购，确保工件硬度符合要求，选用保险夹头，丝锥磨损及时替换。

自动攻丝机的安全操作流程

自动攻丝机的安全操作流程及注意事项:

- 一、开始操作前，检查主要锁紧螺栓是否坚固，电源开关及线路是否良好。按规定穿着劳保用品。
- 二、操作前必须在规定加油部位注入润滑油、剂、脂等。待该机运转正常、灵活、可靠后期方能操作
- 三、攻丝前，必须将所需攻丝的工件、工具等摆放整齐、顺手。
- 四、调试攻丝机所攻丝的丝锥大小与深度符合要求的尺寸后再开始作业，防止滑牙和不够牙。
- 五、攻丝时排出的杂物（铁渣粉末等），应留有空位或槽穴以方便杂物排出。随时清理。
- 六、经常自检工件作业质量。不准弄虚作假。

使用电动攻丝机应该注意的问题

佛山博鸿机械是一家专业生产各种攻丝机厂家，企业主打产品是电动攻丝机和数控电动攻丝机。该厂生产的数控电动攻丝机具有质量轻、精度高、噪音低等优点，但是为了大家能更好的使用数控电动攻丝机，其使用场所应该具备以下条件：

- 1、工作场所的温度条件应该满足说明书要求，而且要注意通风。
- 2、工作场所的湿度不能太低。
- 3、尽量不要再放置其他物品，攻牙机供应商，尤其是不能放具有腐蚀性或挥发性的物品。
- 4、卫生条件要好，做到每天定期打扫。

乐清市吉玛机械的数控电动攻丝机使用的是万向折臂式，动力头可随意调节，而且任何人都可使用

, 无需经验, 欢迎大家前来洽谈考察

伺服攻牙机使用前准备工作有哪些

- 一、检查各部位零部件是否齐全；
- 二、检查伺服攻牙机各部位螺丝是否紧固；
- 三、检查润滑油添加是否充足；
- 四、检查电机接线、试运转是否正常；
- 五、检查各密封圈板是否漏油；
- 六、检查钻头、钻杆是否配套；
- 七、检查伺服攻牙机的紧固件是否完好只有确认设备完整、完好时才可投入使用；
- 八、装运伺服攻牙机时要捆绑牢固，运输时要拉开一定距离，拐弯时要发出信号。
- 九、装运不允许进脏物的部件要封堵好，装卸车时要轻抬轻放，以免碰坏设备部件。

以上就是伺服攻牙机工作前需要做的9个准备工作，希望能够给您带来帮助。

吉安攻牙机-博鸿自动化机械-攻牙机价格由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。佛山市博鸿自动化机械有限公司（www.fssbh.net）在螺纹加工机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，博鸿自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蒋团星。