

银球凝结水回收装置 凝结水回收装置生产商 天津凝结水回收装置

产品名称	银球凝结水回收装置 凝结水回收装置生产商 天津凝结水回收装置
公司名称	银球节能工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市潘庄工业园区
联系电话	13652078989

产品详情

凝结水回收装置的品种许多，各有不同的功能。选用凝结水回收装置时，首先应选其特功能满足蒸汽加热设备的最佳运行，然后才考虑其他客观条件，这样挑选你所需要的凝结水回收装置才是正确和有效的。收回的高温凝结水为名贵的软水，凝结水回收装置销售，回收率可达95%以上，凝结水回收装置不光含有大量可利用的“显热”，并且也可大幅减少锅炉用水和出产用水，天津凝结水回收装置，同时也减少了污水的排放量。从以上分析的节能、节水效益能够看出，曾经被许多企业所忽视的节汽和高温凝结水回收利用问题上，凝结水回收装置是大有文章可做，是大有潜力可挖的。

蒸汽冷凝水回收设备运转稳定性好

体系液位操控精度高，蒸汽冷凝水回收设备运转稳定性好。有用降低工人的劳动强度。1、防汽蚀：本产品运用首创的汽蚀消除设备，防止了水泵汽蚀，使冷凝水收回体系在高温、密闭条件下运转。2、节能环保：产品使冷凝水得到充沛收回利用，提高了锅炉给水温度，相应提高锅炉效率，凝结水回收装置生产厂家，节约燃料约20%，节水约20-80%，削减水处理设备出资和运转费用，削减了二次蒸汽排放的热污染和噪声污染以及烟气污染SO₂、NOX等的排放量，减轻了环境污染。

蒸汽凝结水回收系统中的不凝聚性气体指空气、二氧化碳及少数氧气。设备开车及锅炉给水时总会有空气存在，凝结水回收装置生产商，给水中还可能会有开释二氧化碳气体的不溶解碳酸盐，这些都是不凝聚性气体产生的原因。当空气和其他气体进入蒸汽系统时，蒸汽温度下降，传热功率降低，同时由于二

氧化碳及氧气的存在而腐蚀管道和换热器。本文介绍两种带有排放不凝聚性气体功用的疏水阀。增大背压可能会由于管路摩擦、其他疏水阀向回水系统排放及升高凝聚水而增大。这些压力的变化将会影响压差，在设计时应重点考虑。

银球凝结水回收装置-凝结水回收装置生产商-天津凝结水回收装置由银球节能工程有限公司提供。银球节能工程有限公司（www.yinqiu.cn）位于天津市潘庄工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前银球在疏水阀中享有良好的声誉。银球取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。银球全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。