

# 鹅卵石制砂机规格 巩义龙祥机械 鹅卵石制砂机

产品名称	鹅卵石制砂机规格 巩义龙祥机械 鹅卵石制砂机
公司名称	巩义市龙祥机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义街道办事处南地村
联系电话	13523558850

## 产品详情

### 冲击式破碎机主要组成部件

冲击式破碎机在工业中广泛的应用，主要用于建筑、水泥等多个行业中。由于技术的进步，破碎设备不断增多，冲击式破碎机是一种新型的设备，该设备在市场中很好的应用。下面我们一起来了解一下冲击式破碎机主要组成部件，希望对大家有所帮助。

一、机架 它是支撑一个部件，可以承受破碎物料的力量，所以它的刚强度高。主要是中碳钢和中碳钢板两种机架组成。除此之外，一般都会增加几条钢筋，起到加强的作用，增加强度，有利于保护设备。

二、颚板 冲击式破碎机的颚板固定在颚床上，分为定颚和动颚。两者都会受到较大的力度，并且受力复杂。颚板采用的是铸钢材质，鹅卵石制砂机，其自身通过工厂加工处理后，都会有较高的硬度，非常耐磨，所以使用效果非常好。

三、偏心轴 偏心轴是冲击式破碎机的一个重要配件。其自身弯曲力度大，并且不容易断裂。但是，一定要注意衬套的问题，如果衬套送了，偏心轴容易卡死，不能转动。轴承采用的双列向心球面，可以进行微调，非常耐用，鹅卵石制砂机报价，受力非常大，所以用户要注意平时的保养问题。

### 立式冲击破机架的设计要求

立式冲击破机架的设计，在部件设计中是重要的部分，一般来说，对于机架的结构设计，要注意强度、刚度、工艺性等多方面的问题。下面我们了解一下立式冲击破机架的设计要求。

## 一、机架钢度和强度

机架的工作能力是钢度，钢度分为静和动两种。机架的性能主要体现在抗震能力和强度上，为了提高机架抗振性能，需要提高机架构件的静刚度，控制频率和阻力，合理的设计机架构件的形状和尺寸，注意机架的整体刚度和局部刚度的匹配。

## 二、加强工艺性

在设计立式冲击破机架不需要承载过重的物体，在设计中不对强度进行设计。在工艺方面需要注意焊接的工艺性和加工工艺，尽量做到焊接后的内应力和变形小，加工时粗加工和细加工的数量少和面积小，并且尽可能把加工面安排在同一平面上。

## 三、减轻机架重量

立式冲击破机架过重，加上需要支承设备零部件的重量，容易造成设备启动时，出现启动困难和能耗高。因此，建议在设计机架时，保证承受能力的情况下，尽量减少机架的重量，这样一来不仅减少生产材质的成本，也便于设备的运输。

## 四、降低成本的投入

由于传统的立式冲击破采用的是铸造机架，该机架结构复杂，在加工制造时，不仅费时并且增加生产成本，使用效果不佳。因此，在设计中，鹅卵石制砂机现货，从经济效益的角度出发，改善铸造工艺，减少生产投资的成本。

在冲击式破碎机加工物料时，其自身产量的高低，将决定生产效益的不同。因此提高产量是用户比较关心的问题，鹅卵石制砂机规格，而产能和多方面的因素有关，下面我们一起来介绍一下冲击式破碎机产量与哪些因素有关？一、设计，厂家在加工冲击式破碎机结构阶段时，该设备的机构是性能的主要部分，结构优良的情况下，才能保证有好的性能，因此，在设计阶段决定了冲击式破碎机的产量大小。二、对于冲击式破碎机来说，质量是制造阶段时决定好的。在制造设备时，使用的材料耐磨性好，并且焊接工艺好的情况下，在生产过程中，不容易出现故障，停机维修的次数减少。可以有效的节省设备的维修费用，提高生产效率。相反，质量不好，就会造成维修费用高。三、对于冲击式破碎机来说，操作时入料和参数的设置，入料方面主要是入料的性质、速度是否符合设备的处理能力，而参数设置指的是开机之前对设备各方面的参数，如主机转速设置是否合理，这都是产量的重要影响因素。四、在冲击式破碎机工作时，磨损现象的存在，磨损会使设备的性能下降，使用寿命也会逐渐降低，为了减少磨损的速度，提高生产效率和使用寿命，要按照规范的要求进行。

鹅卵石制砂机规格-巩义龙祥机械-鹅卵石制砂机由巩义市龙祥机械厂提供。巩义市龙祥机械厂（[www.gyqxjx.com](http://www.gyqxjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！