

开封雷尼绍OMP600测头 维里

产品名称	开封雷尼绍OMP600测头 维里
公司名称	江苏维里机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区八达街111号中衡设计大楼塔楼17层1776室
联系电话	18626274982

产品详情

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立。

球杆仪使用方法

球杆仪是用于数控机床两轴联动精度快速检测与机床故障分析的一种工具。

它由一安装在可伸缩的纤维杆内的位移传感器构成，该传感器包括两个线圈和一个可移动的内杆，

其工作原理类同于使用LVDT技术的位移传感器。

当其长度变化时，内杆移入线圈，感应系数发生变化，检测电路将电感信号转变成分辨率为0.1 μm 位移信号，通过接口传入PC机。其精度经激光干涉仪检测达 $\pm 0.5 \mu\text{m}$ (在20)。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立。

刀具设定

刀具对于数字化制造是至关重要的，刀具参数的获取往往要耗费大量时间，而且机外对刀设备不能将跳动、主轴的热膨胀等因素充分考虑在内。使用机床对刀测头，在刀具旋转的状态下在机测量刀长和轮廓，可以迅速确定刀具参数并输入控制器处理。因此，使用对刀测头可以大量减少辅助时间，提高机床利用率。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在机测量系统的功能

1. 工件定位和坐标设定

在精密模具加工或者大型模具加工过程中，工件定位和坐标设定十分重要，前者对加工精度影响颇大；后者在调整装夹方面比较困难。使用机床测头系统就使得这一过程简单快捷而准确可靠，我们只需将工件固定，雷尼绍OMP600测头，然后使用机床测头对定位基准（点、面、孔、轴、台阶、角）进行在机测量，便可迅速确定和更新机床加工坐标，整个过程只需几十秒。在航空发动机零件和飞机零件的加工中，已经广泛应用并且依赖于机床测头系统来进行定位和坐标设定，如机匣零件、起落架结构件等。

开封雷尼绍OMP600测头-维里由江苏维里机电科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏维里机电科技有限公司（www.jsweili.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!