

# 佛山易拉盖模具厂询问报价

产品名称	佛山易拉盖模具厂询问报价
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

## 产品详情

一种防旋转的易拉盖落盖座的制作方法

### 【技术领域】

[0001]本实用新型涉及机加工领域，特别是涉及一种用于防止圆形片状材料旋转的防旋转的易拉盖落盖座。

### 【背景技术】

[0002]在易拉罐加工过程中，需要将铝薄片冲压成圆形盖片，用于制作易拉罐顶部，为了便于下一加工工序，冲压设备冲压下来的圆形盖片需要整理成垛，在现有的自动流水产生过程中，此整理成垛的步骤都是由落盖座完成，落盖座包括下竖直设置的盖套筒和设置于套筒上端面的导向柱，由上向下落下圆形盖片经导向柱和套筒后整理成垛，并由设置于套筒底端的高速旋转的分盖轮转移出去。分盖轮旋转过程中会使圆形盖片在下落过程中旋转，盖片卷缘处存在盖边切角，当盖片旋转时，卷边切角会与盖面接触，因旋转形成圆形刮痕，轻者影响外观，严重者会将盖面涂料刮落，并在盖面形成一圈严重刮痕，影响到盖片的外观，造成缺陷盖的产生并影响盖片的品质。

## 易拉盖模具加工注意事项

- 1、工艺编制简明、表达详细，加工内容尽量数值化表达；
- 2、加工重点难点处，易拉盖模具厂，工艺要特别强调；
- 3、需要组合加工处，工艺表达清楚；

- 4、镶块需单独加工时，注意加工精度的工艺要求注明；
- 5、组合加工后，需单独加工的镶块零件，组合加工时工艺安装单独加工的基准要求；
6. 易拉盖模具加工中弹簧是损坏的，所以要选择疲劳寿命长的模具弹簧。欧美制造的模具弹簧疲劳寿命长，品牌有Raymond模具弹簧。

易拉盖，又叫易开盖，是用来密封罐头带有拉环的盖子，属于金属包装制品。多用铝或者马口铁制成，有多种尺寸，适用于铁罐、铝罐、复合罐、PET塑料罐及纸罐等。

易拉盖模具的基本原理：

双射成型主要以双射成型机两只料管配合两套模具按先后次序经两次成型制成双射产品。

工作步骤：

1. A原料经A料管射入1次成型模制成单射产品A。
2. 经周期开模，产品A留于公模，成型机动模板旋转至B合模。
3. B原料经B料管射入2次成型模制成双射成品，开模顶出。

佛山易拉盖模具厂询问报价由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司 ([www.fuze-one.com/](http://www.fuze-one.com/)) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！