

110 13Cr油管NUE 隆凯来 上海110 13Cr油管

产品名称	110 13Cr油管NUE 隆凯来 上海110 13Cr油管
公司名称	天津隆凯来石油设备有限公司业务处
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区广海道17号
联系电话	18722165553 18722165553

产品详情

2Cr13 ，油管 ，20Cr13石油套管 ，现货销售

13Cr油管短接/13Cr油管接箍 加工销售

1、 L80 13CR采用保温淬火工艺加回火工艺的处理，2Cr13 (L80 13cr) 性能满足API 5CR中LL80钢级的要求

2、 2cr13淬火后，在相同的保温时间下，随着回火温度的升高，硬度，强度总体上趋于下降，冲击功和延伸率趋于升高
油管类 规格：1.315 ” ----4-1/2 ” ，端部加工形式NUE ， EUE. 并可根据订单加工2FT-20FT 各种尺寸的油管短节，油管双公短节，转换接头，变扣接箍，油管加厚短节，变径短节等

L80 13Cr石油套管现货库存销售，上海110-13Cr油管，2-3/8" ，2-7/8" ，3-1/2" 4-1/2" 5-1/2" 7" 油管，套管现货销售

L80 13cr石油套管在一定的低温状态下有较高的抗腐蚀性能，在提高温度以后抗腐蚀性能将降低，随着温度的上升，110-13Cr油管NUE，抗腐蚀的性能也随之提高，甚至比低温时的抗腐蚀状态要好很多。根据温度的不同，国内通过不同的实验和改良，研制出了L80-13CR 和更高钢级的P110-13CR超级13cr ，将Cr含量控制在12%-14%范围

L80-13Cr石油套管的标准要求: 抗拉:>655Mpa 屈服:552-655Mpa 伸长率:>15% 硬度:23-24HRC

2Cr13材质成份:

C:0.15-0.22% , 110-13Cr油管EUE , Mn:0.25-1.00% , Cr:12.0-14.0% , Ni:<0.25%

L80-13cr为马氏体不锈钢是一种石油油井管用钢。其具有良好的耐二氧化碳腐蚀性能，良好的耐海水腐蚀性使之成为海洋油气开采中的常用钢材

L80-13Cr无缝管，2-3/8" -2-7/8" 3-1/2" 油管

L80-13Cr , 110-13Cr现货，油管，天钢13Cr油管，宝钢13Cr油管，常宝13Cr油管销售

2Cr13密度为7.75g/m³

2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

2Cr13马氏体不锈钢，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。

焊接时把持焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用：

1.抗大气腐化选G202，G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；

2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；

3.良好塑性：A102，A107，110-13Cr油管3-1/2，A202，A207，A302，A307，补焊预热，厚大件预热。

110-13Cr油管NUE-隆凯来-上海110-13Cr油管由天津隆凯来石油设备有限公司提供。天津隆凯来石油设备有限公司（www.longkailai.com.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆凯来——您可信赖的朋友，公司地址：天津市静海经济开发区广海道17号，联系人：袁子晴。