

超静音端子机推荐 鼎工自动化 静音端子机

产品名称	超静音端子机推荐 鼎工自动化 静音端子机
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

产品详情

全自动端子机发生故障的检测方法

导致剥皮开口长度不一的原因有很多常见的如送线轮压得过紧或松；

剥皮开口长度不一的检测方法：这时候你只需要用滚线轮微调件调整两轮之间空隙以至线材不压扁和太松打滑。如果是因为切剥刀切入太浅或太深；那么我们就用切刀深浅调节件来调试刀口到适当位置，以不伤铜丝且能顺利脱落胶皮为准。如果还是开口不一的话，那就直接更换新切刀片。

压着端子露铜丝不均的检测方法：检查枪型摆臂导管是否与线材相附合；端子机刀口是否与摆臂导管相对直；端子机辅助压块是否松动；检查端子机与自动机之间的距离有无变动。端子机无法启动运转或运转中停止：无法启动或者运转中停止，超静音端子机推荐，首先要检查是否有无电流输入及6KG气压以及有无线材或某运转部位卡住；还有检查端子机有无信号连接或电源连接而导至全自动端子机器不压着。

电子线切断长度不一致可能是切线刀口磨损或刀口刃，也可能的原因是因为送线轮压得过紧或过松；

电子线切断长度不一致的检测方法:碰到这样的问题很简单就是更换新切刀。这时候我们可以用滚线轮微调件调整两轮之间空隙以至线材不压扁和太松打滑。

全自动端子机日常保养或维护好了，不仅可以延长它的使用寿命，还能提高工作效率，为企业带来更多的经济效益，下面让我们来介绍一下全自动端子机的日常保养与维护：

- 1、模具装夹必须准确、牢固。模具间隙合理，经常保持模具刃口锋利。
- 2、禁止机器超负荷工作。被加工的工件，冲压力不得超过限定范围。

3、机器各润滑点，静音端子机，以及各摩擦部位，注意勤加油，每班不得少于2次。

4、经常检查机器各部分工作是否正常，所有联接件和紧固件有否松动。如有松动，及时加以紧固。如发现有机件磨损，超静音端子机特点，必须及时更换。

5、操作人员每天须清洁机器，静音端子机价格，以便除去机器表面的杂物灰尘以及多余的油污。

全自动端子压着机的特点就是可以将电线定长裁断，定长剥皮，然后再打上端子。全自动端子压着机在家电线束及汽车线束加工行业被广泛应用。

这种端子机都带一个脚踏式断电聚散，由于端子机运转时，其马达电机是不停地运作的，每次踩下脚踏就会给出一个“O”的断电信号来。这是一种咱们常见的端子机类型。

全自动端子机就是结合了一个伺服器(静音式)的端子机，他的运转原理和通常的端子机并不相同，只需要给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，全自动端子机就能行成一个举措。

超静音端子机推荐-鼎工自动化(在线咨询)-静音端子机由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”就选深圳市鼎工自动化设备有限公司(www.szdinggongauto.com)，公司位于：深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋，多年来，鼎工自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鼎工自动化期待成为您的长期合作伙伴！