

涂装流水线工艺 涂装流水线 东鼎伟业机电设备

产品名称	涂装流水线工艺 涂装流水线 东鼎伟业机电设备
公司名称	北京东鼎伟业机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇金燕龙大厦701室
联系电话	13436600588

产品详情

涂装生产线前处理工段的生产

前处理过的工件质量，由于前处理液及涂装生产线工艺流程不尽相同，涂装流水线，其质量当有差异。处理较好的工件，表面油、锈去尽，为了防止短时间内再次生锈，一般应在前处理后几道工序，进行磷化或钝化处理：在喷粉前，还应将已磷化的工件进行干燥，涂装流水线工艺，去其表面水分。小批量单件生产，一般采用自然晾干、晒干、风干。而对于大批量之流水作业，一般采取低温烘干，采用烘箱或烘道。

以上内容由东鼎伟业为您提供，欢迎各位朋友拨打热线电话进行咨询！

涂装生产线前处理工段的生产

前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。在涂装生产线前处理工段或车间，涂装流水线厂家，要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，安全可靠的盛装、搬运、配置器具，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。

以上内容由东鼎伟业为您提供，今天我们分享的是涂装流水线的相关内容，希望对有需要的朋友能有所帮助！

涂装生产线固化工序生产

这一工序应注意的事项有：喷好的工件，如果是小批量单件生产，涂装流水线哪家好，进固化炉前注意防止碰落粉末，如有擦粉现象，应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制，切实注意防止色差、过烘或时间过短造成固化不足。涂装生产线工艺流程分为：前处理、喷粉涂装、加热固化。

东鼎伟业专业致力于涂装流水线，如需了解更多详情，欢迎与我们沟通!

涂装流水线工艺-涂装流水线-东鼎伟业机电设备(查看)由北京东鼎伟业机电设备有限公司提供。北京东鼎伟业机电设备有限公司（www.bjddwy.com）位于北京市昌平区回龙观镇金燕龙大厦701室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东鼎伟业在环保监测设备中享有良好的声誉。东鼎伟业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。东鼎伟业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。