

自来水厂PAC自动投加装置 加矾设备

产品名称	自来水厂PAC自动投加装置 加矾设备
公司名称	山东沃旗环保设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:美信沃旗 型号:WQPAC 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍州路十五公里处西
联系电话	0536-8662446 17010087000

产品详情

自来水厂PAC自动投加装置 加矾设备

加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，它被广泛应用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加混凝剂、酸碱溶液、磷酸盐、氨液、石灰水、氧化剂、还原剂、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀虫剂等。

加药装置主要由溶液箱、搅拌箱（带搅拌器）、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安S全阀、止回阀、压力表、过滤器、底座、扶梯等组成（可根据用户实际要求配置）。

加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现功能适合（如配合控制仪表，可实现自动远程控制）、经济实用。

注意事项

1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况、确定投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”的方式）

2、根据需要选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（

隔膜泵、柱塞泵)或向我公司提供所加药剂的参数(名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等)

3、其他对加药装置的特殊要求。

自来水厂PAC自动投加装置 加矾设备

加药设备主要特点：

- 1.功能配置全，安全性高，性能稳定
- 2.集装式，便于运输、安装、维护
- 3.独立电控箱，便于安装调试(亦可配置远程/自动控制)

加药设备工作结构原理：

加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵(加药泵)向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现功能适合(如自动远程控制)、经济实用。

自来水厂PAC自动投加装置 加矾设备

PAC加药装置——加药装置工作结构原理加药装置主要由溶液箱、搅拌器、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配置，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵向投药点或指定系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。加药装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现自动远程控制等功能。

PAC加药装置——智能加药设备 智能加药设备，采用传感信号控制加药泵的工作过程，此控制方式需用pH仪、电导仪等监测仪表及相应的传感器。首先根据系统的运转需要设定控制参数(pH值或电导值)的极限值，若系统在运转过程中出现以下情况加药装置即开始工作：若pH值低于或高于设定的值。pH值偏低，说明酸性太强，系统有腐蚀倾向；pH值偏高，说明碱性太强，系统有结垢倾向。这时检测仪器会将此信号反馈给控制系统，控制系统再输出指令给指定的计量泵，令其打开加药系统以调节pH值，待pH值恢复正常后，计量泵关闭。若电导率高于设定值，说明系统含盐量超标，有腐蚀结垢倾向。这时监测仪器会将此信号反馈给控制系统，控制系统再输出指令给排污电磁阀，令电磁阀打开排水，待电导恢复正常后，电磁阀关闭。然后计量泵打开加药，补充排污损失掉的药剂，把系统的含药量维持在正常的水平，加到规定的时间计量泵关闭。