

# 水处理药剂投加设备 干粉自动配置投加装置

产品名称	水处理药剂投加设备 干粉自动配置投加装置
公司名称	山东沃旗环保设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:美信沃旗 型号:WQPAM 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍州路十五公里处西
联系电话	0536-8662446 17010087000

## 产品详情

### 水处理药剂投加设备 干粉自动配置投加装置

加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。

本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。

本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

### 水处理药剂投加设备 干粉自动配置投加装置

一、絮凝剂自动溶配加药装置由以下几部分组成：

- 1、供水系统
- 2、干粉投加系统
- 3、干粉预混系统
- 4、一体化三槽式组合箱体

5、搅拌系统

6、自动控制系统

## 二、准备工作

1、将箱体内部清理干净，不应有杂物和尘土。

2、检查加药装置是否安装平稳，用水平仪检查安装水平度，管道系统安装紧固无松脱或垂悬。

3、检查液位计是否灵活。

4、检查搅拌装置的搅拌轴与叶轮是否安装牢固，目视轴安装垂直度。

5、检查所有阀门开启情况和UPVC管道固定情况，阀门应开启灵活，管道应固定牢固。新的UPVC阀门初次开启时较紧，开启时用力应均匀，严禁大力扭动。

6、将所有活接头处重新拧紧一遍，以防漏水。7、在专业电工配合下，进行电气设备试运转：

(1)、开启药剂投加系统，检查输送机、振荡器等设备运行是否正常。

(2)、开启搅拌机，正常情况下，减速机应转动平稳，无异响，无震动。搅拌轴转动应垂直，不应有摆动。如异常，停机排查问题。

(3)、启动加药泵，观察叶轮旋转方向是否正确。如异常，停机排查问题。

(4)、加药泵工作一段时间后，用手摸电机外壳，观察温度升高情况，正常情况时，电机外壳发热，但不应烫手。如异常，停机排查问题。

水处理药剂投加设备 干粉自动配置投加装置

PAM自动泡药机特色：

\*全自动化运行，操作简单、方便。\*系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止，同时发出声光报警。\*采用螺旋给料器投加粉体，速度变频控制，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。\*采用不锈钢材质，抗腐蚀性好，美观。寿命使用长\*采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。

\*加装干粉侦测装置，无干粉时报警提示\*搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。\*预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。