

专业生产数控电火花高速小孔机

产品名称	专业生产数控电火花高速小孔机
公司名称	泰安市银河电火花设备厂
价格	22000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:银河 型号:YHD703
公司地址	山东省泰安市利民小区北
联系电话	05388252818 13181802717

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	银河
型号	YHD703	适用行业	通用
最大切割厚度	200 (mm)	最大加工速度	60 (mm/min)
最大加工电流	8 (A)		

能加工不锈钢、淬火钢、硬质合金、磁钢、铜、铝等各种导电材料；加工孔径0.3-3mm，最大深径比300：1以上；加工速度可达30-60mm/min；能直接从斜面、曲面穿入；直接使用自来水作为工作液；为用户提供各种加工工艺服务，解决深加工工艺服务，解决深小孔加工难题。

装夹电极直径(mm)： 0.3-3.0 主轴头行程(mm)： 220 主轴伺服行程(mm)： 200
300 主轴最大调整速度(mm/min)： 200 旋转头(c轴)速度(rpm)： 60 工作台尺寸(mm)： 320 × 440x-y(mm)：
200 × 300 300x400 导向器与工作台面最大距离(mm)： 300 工作台面高度(mm)： 920 最大加工电流(a)：
30 输入最大功率(kw)： 3 电源输入方式(v/hz)： 380/50 工作液桶容量(l)： 25 工作液过滤方式：
浅隙式 最大工作液压力(mpa)： 7 主机外形尺寸(l × w × h)(mm)： 850 × 1100 × 1900 整机重量(kg)： 700

- 1) 数显与操作相溶为一体
- (2) z轴采用了直线导轨(5相十拍步进电机推动)，直流电机推动
- (3) 直齿传动式旋转头，体积小
- (4) 超大规模集成电路，使脉冲电源极为可靠
- (5) 高低压复合电源，大功率vmos场效应

- (6) 机动型二次行程
- (7) 可调节式操作控制箱，充分考虑以人为本
- (8) 包容dd703型的操作控制模式
- (9) 专用柱塞泵，线隙式过滤器
- (10) 大理石台面
- (11) 不锈钢工件装夹附件
- (12) 随机备件及耗材
- (13) 加工极性可随意更换
- (14) 加工稳定度可调节