

数控电火花机床 银河 YHD7132

产品名称	数控电火花机床 银河 YHD7132
公司名称	泰安市银河电火花设备厂
价格	35000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:银河 型号:YHD7132
公司地址	山东省泰安市利民小区北
联系电话	05388252818 13181802717

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	银河
型号	YHD7132	适用行业	通用
工作台面尺寸	320X600	工作油槽尺寸	980*580*320
工作台行程 (X*Y)	320*220	Z轴行程	150
最大切割厚度	150 (mm)	锥度	0
最大承重	500KG	主机重量	1000KG
主机装箱尺寸	1000*1000*2000	最大加工速度	400 (mm/min)
最大加工电流	60 (A)	最小电极消耗比	1
表面粗糙度	1 (um)	最大功耗	6KVA
输入电压	380V	控制箱重量	200KG
控制箱装箱尺寸	700*700*1700		

银河注重电火花机床产品的技术创新,引进台湾技术,在加工速度,电极损耗,表面光洁度方面进一步提升产品档次.机床数字化,故障率低耐用,售后服务好.

电源柜具有以下特点：

本系列数码管数控电火花成形机床具有下列特点：

主轴采用直流伺服电机，pwm调速，动作可靠，运动精度高，响应快，动态特性好。

主轴配有高精度光栅尺作位置检测，对主轴定点，加工深度进行自动控制，实现z轴数控，xy轴数显。光栅尺分辨率达到0.005毫米。

主要功能部件为滚动导轨，具有摩擦小、变形小、刚性高、运动精度高、保持性好、寿命长等特点。

脉冲电源采用专用微机控制，可手动/自动选择脉冲参数，微机数据库中存储专家工艺数据，使用时可以

调用。脉宽时间（1 - 999us），脉间时间，峰值电流等参数调节范围广，高低压复合输出。

具有自适应功能和完善的放电状态检测功能，对液面、积碳可自动报警。

具有碰边报警功能，可定时变速抬刀。

本机床粗加工速度快，中、精加工过渡规准转换快，加工易调节稳定，不易拉弧。

可进行多种材料对的型腔、型孔及特殊零部件加工。

1.十段可程，一次设定即可完成从粗加工到精加工，自动化程度高。

2.每段程式仅需输入加工电流，即可从专家库中自动调出优化参数，并且在加工中可任意修改。

3.二段式排渣系统，有利于快速加工大面积工件。

4.采用等能量放电回路，频率稳定，加工表面光滑均匀。

5.具有自动防积碳，自动碰边，液面保护等功能。

6.具有断电记忆功能，停电时资料可保存六个月以上。独立油箱循环上油。配自动灭火器，注油器。

出类拔萃的优异性能

脉冲电源箱采用盒式配线的模组化设计，场效应管优越的放电回路，

加工速度快，电极消耗少，，放电表层粗细度均匀且不硬化，易於磨光。

维修简单

盒式模组化配线，功能标示清楚，皆有led显示及保险丝保护。

测试简便，更换容易，可提供使用者最简单、便利又快捷的服务。

完善的售后

我们提供最完整的售后服务体系，包括人员操作教育训练、产品应用及维修服务

务，以最先进的专业化管理技术，提供最信赖的品质及无后顾之忧的售后服务。

机械技术参数yhd7132 b工作台320x600 xy行程220x320

z行程150工作油槽980x520x380油箱1000x700x500电极承重50kg外形900x1100x1900

特别声明：灭火器，平动头，加工液，磁力吸盘

为客户自愿选择配件，若需购买请另外付款安装。以上四种配件不包含在机床所报价格中。

联系电话：0538-8252818