

镀金蚀刻加工 不锈钢网 兴之扬蚀刻加工

产品名称	镀金蚀刻加工 不锈钢网 兴之扬蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

不锈钢蚀刻预处理

不锈钢蚀刻预处理主要是指不锈钢材料在蚀刻前的清洁，清洁后的表面有利于后期防蚀层的制作。相对铜/铝合金来说，不锈钢不易氧化，所以清洗之后不需要钝化处理，所以不锈钢预处理比铜/铝合金预处理要简单一些。

同时不锈钢在碱性溶液中有较高的稳定性，可以选择较强的碱性溶液来进行清洁，在不锈钢蚀刻预处理中选择碱性溶液配方或者酸性溶液配方进行清洁都是可以的，不锈钢表面清洁的工艺流程具体可以分为：工件验收—装挂—化学除油—二级流动水洗—酸洗—三级流动水洗—除油效果检测—干燥—下挂，以上就完成了不锈钢预处理，之后就可以转入下一道制作防蚀层的工艺。兴之扬加工的不锈钢蚀刻网预处理就同以上工艺流程。

兴之扬蚀刻不锈钢网片小编来为大家说说电浆干法蚀刻中的基本物理及化学现象：

在干法蚀刻中，随着制程参数及电浆状态的改变，可以区分为两种极端的性质的蚀刻方式，即纯物理性蚀刻与纯化学反应性蚀刻。纯物理性蚀刻可视为一种物理溅镀(Sputter)方式，它是利用辉光放电，将气体如Ar，解离成带正电的离子，再利用偏压将离子加速，溅击在被蚀刻物的表面，而将被蚀刻物质原子击出。此过程乃完全利用物理上能量的转移，故谓之物理性蚀刻。其特色为离子撞击拥有很好的方向性，可获得接近垂直的蚀刻轮廓。但缺点是由于离子是以撞击的方式达到蚀刻的目的，因此光阻与待蚀刻材料两者将同时遭受蚀刻，造成对屏蔽物质的蚀刻选择比变差，同时蚀刻终点必须精准掌控，因为以离子撞击方式蚀刻对于底层物质的选择比很低。且被击出的物质往往非挥发性物质，而这些物质容易再度沉积至被蚀刻物薄膜的表面或侧壁。加上蚀刻效率偏低，因此，以纯物理性蚀刻方式在集成电路制造过程中很少被用到。

纯化学反应性蚀刻，则是利用电浆产生化学活性极强的原(分)子团，此原(分)子团扩散至待蚀刻物质的表面，并与待蚀刻物质反应产生挥发性之反应生成物，并被真空设备抽离反应腔。因此种反应完全利用化学反应来达成，故谓之化学反应性蚀刻。此种蚀刻方式相近于湿式蚀刻，只是反应物及产物的状态由液态改变为气态，并利用电浆来促进蚀刻的速率。因此纯化学反应性蚀刻拥有类似于湿式蚀刻的优点及缺点，即高选择比及等向性蚀刻。在半导体制程中纯化学反应性蚀刻应用的情况通常为不需做图形转换的步骤，如光阻的去除等。

兴之扬304不锈钢网片小编给大家介绍铜材的蚀刻加工能力：

铜材也是方便蚀刻的一种材料，相对于不锈钢来说，它的侧蚀刻性能控制的会更好。因为铜材相对于不锈钢来说，材质偏软，在蚀刻的过程中更容易对其腐蚀，所以铜材的蚀刻加工能力还是很强的。对一些槽的蚀刻加工能力。往往一些产品如不锈钢或铜或铝材质等产品，会要求在材料的表面进行槽的加工。一般机械加的模式都是用刀具进行铣切。数量少的情况下，可以少量加工，但是若产品存在大量的这种槽，机加工的能力就凸显出严重的不足。这时候，蚀刻加工也可以很好的解决这种材料表面槽的加工。