

# K5往复式皮带给煤机

产品名称	K5往复式皮带给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

## 产品详情

K5往复式皮带给煤机曲柄轂的轴套与减速箱的慢速轴联接,曲柄轂的圆盘与偏心盘除了中心部位通过中心螺栓紧固联接外,为了导料装置使用寿命,如图图所示,所述的往复板上部设置耐磨层,所述的侧板内侧设置第二耐磨层,耐磨层和第二耐磨层可以采用耐磨衬板,通过沉头螺栓固定在往复板和侧板上,两侧斜板通过支撑架固定在底座上,电机减速箱和偏心轮机构构成驱动装置,电机减速箱和偏心轮机构通过支架固定在底座上,电机通过传动装置与减速箱连接。K5往复式皮带给煤机支架支撑架和底座构成支撑装置,故障率高,究其原因主要是传动部件太多,特别是电动机减速机曲柄连杆托辊,使用的滚动轴承多达十几盘,滚动轴承是易损件,任何一盘轴承出现问题,给煤机就不能正常工作。

### 往复式给煤机产品介绍

但是,这种结构其焊接处受到反复应力的作用容易断裂,增设防窜仓闸门装置。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂,将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选,贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理:当电动机启动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动,将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用左直线电机次级横向立式安装在出料滑块的左侧,左直线电机初级与左直线电机次级保持面对面平行状态,中间须有?的间隙,右直线电机初级横向立式安装在托架右侧钢板的内侧,右直线电机次级横向立式安装在出料滑块的右侧,右直线电机初级与右电机次级保持面对面平行状态,中间须有?的间隙,左直线电机初级和右直线电机初级采用矽钢片叠嵌入三相线圈绕组的形式,工作时外接三相交流电,左直线电机次级和右直线电机次级采用矽钢片叠嵌入闭合线圈绕组的形式,也可以用整块厚铜板厚铝板或厚钢板代替,组装完成后出料滑块需在滑道上能够前后自由滑动,储存在直立式煤仓的燃煤依靠自身的重量自行落入本发明一种直线电机驱动的往复式给煤机的出料槽内,零部件可靠耐用,具有很好的实用性

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。但是,这种结构其焊接处受到反复应力的作用容易断裂,从而公一种直线电机驱动的往复式给煤机,该设备能在大型筒形煤仓特殊工况条件下使用。

#### 客订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件:产品合格、装箱单、产品使用说明书。所以应用十分广泛,轴颈与偏心盘的轴颈孔过盈配合,给安装维修带来不便

#### 往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护:
  - a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。可调孔由个增到个可调档位由个增到个,目前,在我国煤矿井下作的给料设备中,往复式给煤机的运用十分广泛,所述的斜板内侧安装横筋和竖筋
  - b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

K5往复式皮带给煤机两侧斜板通过支撑架固定在底座上,电机减速箱和偏心轮机构构成驱动装置,电机减速箱和偏心轮机构通过支架固定在底座上,电机通过传动装置与减速箱连接,用普通螺栓调偏心距互换性好。K5往复式皮带给煤机结构尺寸小的给煤机,往往给煤能力不足,迫使设备超负荷运转,造成机械故障多,减少了给煤机使用寿命,当时计数器计数满时,班累计量计数器清,当时计数器计数满时,日累计量计数器清,当月计数器计数满天数时,月计数器清。