

# 镀镍电镀厂 芜湖电镀厂 德鸿表面处理

产品名称	镀镍电镀厂 芜湖电镀厂 德鸿表面处理
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

## 产品详情

电镀性能测试，芜湖电镀厂，你了解几个？

### 内应力测试

镀层内应力是指在没有外加载荷的情况下，镀层内部所具有的一种平衡应力。这种应力是在电镀过程中受到一些沉积因素的影响，引起金属晶格缺陷所致。镀液中的某些金属离子、阴离子以及有机添加剂，都会显著增加镀层的内应力。镀层内应力会导致镀层在储存、使用过程中产生气泡、开裂、剥落等现象，在外力作用时，还会引起应力腐蚀和降低疲劳强度等。测定镀层内应力的方法有：弯曲阴极法，刚性平带法，螺旋收缩仪法等，测试方法可参考ASTM B636。

### 氢脆性及延展性测试

镀层脆性是镀层物理性能中的一项重要指标。脆性存在往往会导致镀层开裂，镀金电镀厂，结合力下降，镀镍电镀厂，乃至直接影响的使用价值。镀层脆性的测试，一般通过试样在外力作用下使之变形，直至镀层产生裂纹，然后以镀层产生裂纹时的变形程度或挠度值大小，作为评定镀层脆性的依据，测试可参照标准ASTM F519。

镀层的延展性是指镀层在外力的作用下，产生塑性变形或弹性变形时，或者两种变形同时产生时，镀层不发生断裂或开裂的能力。测定镀层脆性的方法有延迟破坏试验，硬铬电镀厂，缓慢弯曲试验，应力环试验等；测定镀层韧性的方法有拉伸试验法和弯曲试验法，可参照的标准有：GB/T 15821，ASTM B489，ASTM B490。

### 电镀中复合镀分类和相关信息

电镀中复合镀是将固体微粒加入镀液中与金属或合金共沉积，形成一种金属基的表面复合材料的过程，以满足特殊的应用要求。根据镀层与基体金属之间的电化学性质分类，电镀层可分为阳极性镀层和阴极

性镀层两大类。凡镀层金属相对于基体金属的电位为负时，形成腐蚀微电池时镀层为阳极，故称阳极性镀层，如钢铁件上的镀锌层；而镀层金属相对于基体金属的电位为正时，形成腐蚀微电池时镀层为阴极，故称阴极性镀层，如钢铁件上的镀镍层和镀锡层等。

按用途分类可分为：

防护性镀层：如Zn、Ni、Cd、Sn和Cd-Sn等镀层，作为耐大气及各种腐蚀环境的防腐蚀镀层；

防护·装饰镀层：如Cu—Ni—Cr、Ni-Fe-Cr复合镀层等，既有装饰性，又有防护性；

装饰性镀层：如Au、Ag以及Cu·孙仿金镀层、黑铬、黑镍镀层等；

修复性镀层：如电镀Ni、Cr、Fe层进行修复一些造价颇高的易磨损件或加工超差件；

功能性镀层：如Ag、Au等导电镀层；Ni-Fe、Fe-Co、Ni-Co等导磁镀层；Cr、Pt-Ru等镀层；Ag、Cr等反光镀层；黑铬、黑镍等防反光镀层；硬铬、Ni·SiC等耐磨镀层；Ni·VIEE、Ni·C(石墨)减磨镀层等；Pb、Cu、Sn、Ag等焊接性镀层；防渗碳镀Cu等。

以上是德鸿表明处理公司小编为大家讲解的电镀相关信息

电镀性能测试，你了解几个？

附着强度测试

镀层附着强度又称镀层结合力，是指镀层与基体或中间体镀层结合的好坏，镀层附着强度的好坏对装饰性能、防护作用有直接的影响，它是金属镀层质量重要的检验指标之一。

厚度测量

电镀层的厚度及其均匀性是镀层质量的重要标志，它在很大程度上影响产品的可靠性和使用寿命。电镀层的厚度测量方法分破坏性测量和非破坏性测量两大类。破坏性测量方法包括：计时液流法、点滴测厚法、库伦法、金相等；非破坏性测量方法包括：磁性法、涡流法、射线反向散射法、X射线光谱法等。

显微硬度测试

硬度是镀层的重要机械性能之一。镀层的硬度决定于镀层金属的结晶组织。为了消除基体材对镀层的影响和镀层厚度对压痕尺寸了限制，一般用显微硬度法。硬度测试参照标准：GB/T 9790，ISO 4516，ASTM B578。

镀镍电镀厂-芜湖电镀厂-德鸿表面处理由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司（www.dehongdd.com）在化工产品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，德鸿表面处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。