

供应HIPS韩国锦湖 HI-450W 高耐冲击 包装材料

产品名称	供应HIPS韩国锦湖 HI-450W 高耐冲击 包装材料
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

供应韩国锦湖/HIPS/HI-450W/良好的流动性/热稳定/高耐冲击 HIPS为PS的改性材料，分子中含有5-15%橡胶成份，其韧性比PS提高了四倍左右，冲击强度大大提高。它具有PS具有成型加工、着色力强的优点。HIPS制品为不透明性。HIPS吸水性低，加工时可不需预先干燥加工

抗冲击PS可用许多传统的成型方法进行加工，如注塑成型、结构泡沫塑料成型、片材和薄膜挤塑、热成型以及注坯吹塑成型等。HIPS树脂吸收水分较慢，因此一般情况下不需干燥。有时材料表面的水分过多会被吸收，从而影响*终产品的外观质量。在160 ° F下干燥2 - 3h就可去掉多余的水分。

薄膜、片材和型材的挤塑是HIPS用得*多的加工成型方法。抗冲击聚苯乙烯的加工范围很宽，因此它成为*容易热成型的树脂之一。一般使用普通的挤塑设备树脂熔融温度为400—500 ° F，树脂的熔体指数范围是1.5—4.0g/10min。也经常采用旋转式、串联的和梭式的压力和真空热成型设备。HIPS具有优异的热稳定性和剪切稳定性，能够接用多量的回收料，而不降低产品性能，在热成型加工中的回收料使用量可高达60%。

注塑成型是仅次于挤塑的用得*多的加工成型方法。树脂的注塑成型一般是在长径比为16：1—24：1、压缩比为2.5/1—3.0/1的往复式螺杆注塑机上进行。加工温度350—500 ° F，但对于阻燃级HIPS，其加工温度必须低于470 ° F，以防止添加剂产生降解反应。采用注塑成型方法加工的树脂其熔体指数一般为5.0~15.0g/min。结构泡沫塑料成型方法是常用的工艺，采用化学和物理发泡剂。

尽管各种HIPS树脂是彼此相容的，但在操作之前要清洗加工设备，以保证良好的产品质量，抗冲击PS与丙烯腈—丁二烯—苯乙烯共聚物（ABS）、聚氯乙烯（PVC）、聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、丙烯酸酯类树脂以及其它大多数塑料均不相容，不相容的塑料混合体在加工设备中会产生分离脱层现象，引起物理性能的极大下降。

长期供应：HIPS台湾奇美：PH-879、PH-88、PH-88E、PH-888G、PH-888H；台湾必迺：MF-302、

HIPS镇江奇美：PH-88、PH-88HT、PH-88S；泉州方兴：H-8、PH-8

HIPS台湾国乔：PS-333、PS-350、PS-351；台湾台化：8250、HP8250、6500、

HIPS台湾高福：HPS850、HT-50、850R；宁波台化：8250、825E；日本三井化学：600SE

HIPS上海赛科：514P、HIPS-514、HIPS-622P；湛江新中美：990、

HIPS汕头华麟：HS-42、HS-43；汕头SK：SKH-127；中石化广州：GH-660、S-3

HIPS韩国锦湖：425TV、HI-425、HI-450；新加坡道达尔：3351

HIPS香港陶氏：470、484H、6300、H9302、MC79、1110、1300、6075；香港石化：SR600

HIPS日本TPS：UH600；张家港斯泰隆：MA5210；三水道达尔：4241；泰国石化：HI650

HIPS韩三星毛织：VE-1877、VH-1800S、VL-1823S；韩国LG：60HR、

HIPS美国陶氏：6075；美国液氮：PDX-C-90042-SK；马来西亚出光：HT50

HIPS广州金发：550-BK、8002、8002 BK、960BK-VO、FR980BK-V0、FR1136BKVO