

供应HIPS韩国锦湖 HI-425TV 抗冲击 耐温 加湿器外壳料

产品名称	供应HIPS韩国锦湖 HI-425TV 抗冲击 耐温 加湿器外壳料
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

HIPS/韩国锦湖/HI425TV 耐高温 注塑级 热稳定 家电 运动器材

聚苯乙烯技术的不断发展使生产厂可以生产与标准级PS相比具有更突出性能的品级。聚苯乙烯的许多性能是不能兼而得之的，如欲提高抗冲击强度，就不得不牺牲光泽度等。目前出现的一些新型树脂，它们具有ABS的光泽度，同时也有很高的韧性。有些品级如在包装食品时，可耐各种油脂和用于致冷机时能耐氯氟烃（CFC）发泡剂的也已开发出来。阻燃级（ULV - 0和UL5 - V），抗冲击聚苯乙烯已有生产并广泛用于电视机壳、商用机器和电器制品。这些树脂的加工操作比许多阻燃工程树脂更为容易，价格也更低。

加工

抗冲击PS可用许多传统的成型方法进行加工，如注塑成型、结构泡沫塑料成型、片材和薄膜挤塑、热成型以及注坯吹塑成型等。HIPS树脂吸收水分较慢，因此一般情况下不需干燥。有时材料表面的水分过多会被吸收，从而影响*终产品的外观质量。在160 ° F下干燥2 - 3h就可去掉多余的水分。

薄膜、片材和型材的挤塑是HIPS用得*多的加工成型方法。抗冲击聚苯乙烯的加工范围很宽，因此它成为*容易热成型的树脂之一。一般使用普通的挤塑设备树脂熔融温度为400—500 ° F，树脂的熔体指数范围是1.5—4.0g/10min。也经常采用旋转式、串联的和梭式的压力和真空热成型设备。HIPS具有优异的热稳定性和剪切稳定性，能够接用多量的回收料，而不降低产品性能，在热成型加工中的回收料使用量可高达60%。

注塑成型是仅次于挤塑的用得*多的加工成型方法。树脂的注塑成型一般是在长径比为16：1—24：1、压缩比为2.5/1—3.0/1的往复式螺杆注塑机上进行。加工温度350—500 ° F，但对于阻燃级HIPS，其加工温度必须低于470 ° F，以防止添加剂产生降解反应。采用注塑成型方法加工的树脂其熔体指数一般为5.0~15.0g/min。结构泡沫塑料成型方法是常用的工艺，采用化学和物理发泡剂。

尽管各种HIPS树脂是彼此相容的，但在操作之前要清洗加工设备，以保证良好的产品质量，抗冲击PS与丙烯腈—丁二烯—苯乙烯共聚物（ABS）、聚氯乙烯（PVC）、聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、丙烯酸

酯类树脂以及其它大多数塑料均不相容，不相容的塑料混合体在加工设备中会产生分离脱层现象，引起物理性能的极大下降。