

# 气体灭火管件15 150 气体灭火管件 诚信经营

产品名称	气体灭火管件15 150 气体灭火管件 诚信经营
公司名称	沧州金旭机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州临港开发区广场东街西侧
联系电话	18931746774

## 产品详情

### 1范围

本工艺标准适用于民用和一般工业建筑中设置的二氧化碳灭火系统，卤代烷1211、1301灭火系统的管道及设备安装。

### 2施工准备

2.1接到任务后，认真熟悉施工图纸，对照装修图并结合施工现场检查管路及喷嘴位置是否相吻合，如存在问题，应及时与设计协商解决并办理洽商手续。根据工程特点确定施工方法，配备所需各项资源。

#### 2.2设备材料：

2.2.1消防气体灭火系统主要设备材料的选用应符合6—1"消防工程安装的通用要求"的有关内容。

2.2.2主要设备：灭火剂储存容器及系统组件包括单向阀、容器阀、选择阀、阀驱动装置和喷嘴等。这些系统组件均应给国家质量监督检测中心检测合格。系统中采用的不能复验的产品，如安全膜片等，应具有生产厂出具的同批产品检验报告。

2.2.3一般常用材料：管材及连接件，型钢，焊条，氮气，氧气，聚四氟乙烯胶带，膨胀螺栓，螺栓，螺母，密封垫；机油，防腐漆，稀料，小线，铅丝，电池等。

2.3主要机具：锯管机，套管机，台钻，手电钻，电焊机，空气压缩机，专用弯管机，步话机，管钳，压力案子，气体灭火管件，手锯，手锤，调管专用支架，钢锯，锉刀，板牙，扳手，活扳手，改锥，榔头，凿子，钢卷尺，平尺，角尺，油标卡尺，水平尺，线坠，白绸或白纸，石笔，粉笔，铅笔等。

消防气体灭火高压管件系列：主要产品有高压弯头、异径弯头、三通、异径三通、四通、管箍、内外接头、丝堵、法兰、导流罩、喷头等系列产品。通径为：DN15~DN150。我公司始终遵循以质量求生存，以信誉求发展的宗旨。精益求精，不断创新，认真推行质量管理，气体灭火管件批发，建立了完善的质量保证体系和售后服务网络。因此赢得了社会建筑业、消防业等领域的广泛赞誉及好评。材质全部使用锻钢制20#钢，确保无气孔和砂眼，内外表电镀、热镀锌处理。型号规格有DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100、DN125、DN150等，其中DN10~DN100采用锥管螺纹方式连接；DN100~DN150采用法兰连接，气体灭火管件用于消防，连接标准包括：55°密封管螺纹（Rc）、60°密封管螺纹（NPT）、承插焊、管子外径坡口对焊等，全系列管件均满足气体灭火系统工作压力（1.72Mpa），试验压力达到26Mpa，适用于高压二氧化碳气体灭火、IG541混合气体灭火、七氟丙烷气体灭火、HFC-223）、二氧化碳（CO<sub>2</sub>）气体灭火系统等各类气体灭火系统，性能参数均符合国家标准，使用安全可靠。本产品广泛应用在建筑工程、邮电、通信、电力电站、机房、图书馆、船舶、高层楼宇、石油、电力、化工、城建、供热、轻工等气体灭火工程的高压管网连接。

生产工艺：高压气体灭火管箍

产品优势：高压/耐腐蚀/镀锌

常用材质：20# 碳钢产品规格：DN15-DN150

批发气体消防弯头 螺纹气体消防弯头价格 镀锌气体消防管件厂家

《气体灭火系统设计规范》没有完全限制管道连接方式，如沟槽式卡箍连接，由于目前还没有通过国家法定检测机构检测并符合要求的耐高压沟槽式卡箍类型，所以现阶段没有将沟槽式卡箍列入规范。

钢制管道附件应内外防腐处理，气体灭火管件15-150，防腐处理宜采用符合环保要求的方式。考虑环境条件对管道的腐蚀，应进行防腐处理，防腐处理宜采用符合环保要求的方式。对钢管及钢制管道附件也可考虑采用内外镀锌钝化等防腐方式。镀层应做到完满、均匀、平滑；镀锌层厚度不宜小于15 μm。

使用在腐蚀性较大的环境里，应采用不锈钢的管道附件。

气体灭火管件15-150-气体灭火管件-诚信经营(查看)由沧州金旭机械制造有限公司提供。沧州金旭机械制造有限公司（www.tz1288.com）为客户提供“机械制品,塑料制品”等业务，公司拥有“金旭机械”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：经理。