

东莞石排安华变频器维修-变频器电源板维修

产品名称	东莞石排安华变频器维修-变频器电源板维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

过电压系统故障

逆变器的过电压集中出现在直流母线的支流电压上。通常，逆变器的直流电力是三相全波整流后的平均值。如果用380V线电压进行修正，则平均直流电压 $U_d=1.35U_{线}=513V$ 。发生过电压时，直流母线的蓄电容量被充电，电压达到760V左右时，逆变器过电压保护动作。因此，变频器有正常的工作电压范围，如果电压超过该范围，则损坏变频器的可能性高，常见的过电压有2种。

例4.故障现象:成套SIEMENS850系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的进口卧式加工中心已打开机械后，手动移动x轴，机床的x轴工作台不动，CNC发出x轴循误差的暂时警报。

分析和处理过程:机床的其他坐标轴正常工作，x轴执行机构没有警报，所有状态指示灯都没有故障，为了确定故障位置，考虑与6RA26**系列直流伺服执行机构的速度/电流调节板A2相同，修理时与x轴执行机构的A2板实验表明，x轴正常工作，但y轴会产生跟随超差的警报。

从这一现象可以得出x轴驱动器的速度/电流调整器板不好的结论。根据SIEMENS6RA26**系列的直流伺服驱动器的原理图，稍微移动x轴时，驱动器的速度在输入端子57和69端子之间有模拟输入，测量驱动检测端子B1，速度模拟电压正确，但速度比例调节器N4(LM301)的6脚输出始终为0

东莞石排安华变频器维修-变频器电源板维修

将速度调节器LM301的反馈电阻R25、R27、R21、偏移调节电阻R10、R12、R13、R15、R14、R12以及LM301的输入保护二极管V1、V2与原理图进行对照，并提供滤波的一部分R1、C1

因此，如果更换确认故障原因是由于LM301的集成出厂不好引起的LM301，机床将恢复正常动作，进行故障诊断。

例5.CNC故障引起的追循误差超差警报维护

故障现象:某一套SIEMENSPRIMOS系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的数控装订机启动后沿机床z轴移动，系统发出了“ERR22追循误差超差”警报。

机床的伺服进给系统为全闭环结构，不能通过断开电动机与机械部分的连接来进行试验。为了确认故障位置，在维护时首先切断机床的电源，在松开夹紧机构的情况下，手动旋转z轴螺钉，没有发现机械传动系统的异常，初步判定故障是由于伺服系统或者数值控制装置的不好引起的。

并且，为了确定故障位置，在维护时系统接通的情况下，利用手轮的少量移动z轴(移动距离控制在系统设定的最大允许追循误差以内，防止追循误差警报)，测量z轴直流致动器的速度规定电压，通过检查发现速度规定的电压输入由此，能够确认数值控制装置正常动作，故障是由于伺服驱动器的故障引起的。