

桥星减速机 硬齿面减速机图片 硬齿面减速机

产品名称	桥星减速机 硬齿面减速机图片 硬齿面减速机
公司名称	河北桥星减速机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米
联系电话	13582702933 13582702933

产品详情

传动效率

不同的齿轮传动方式的传动效率差别也很大，其中以圆柱齿轮高，硬齿面减速机图片，蜗杆蜗轮低。效率低，硬齿面减速机，减速器的发热量就大，温度就高，就往往限制了整个传动系统承载能力的充分发挥，此时传动效率对能耗的消耗和运转费用的影响就举足轻重了。

外形尺寸（重量）

在相同的传动功率、速度和传动比的条件下，采用不同类型的齿轮传动装置，其外廓尺寸会相差很大。单级传动所能实现的减速比越大，减速器的整个外形尺寸就会越小，反之则越大。

无论是硬齿面减速机还是二次包络蜗轮副，先进合理的设计、高精度的制造、组装、全面的性能检测保证外，正确的装配才是保证齿轮箱长寿命、安全可靠工作的重要环节[[2]。就目前的情况来看，二次包络蜗轮副的安装主要靠我厂装配人员自行装配到设计人员设计的箱体里，蜗轮蜗杆的啮合质量主要由装配人员的经验及素质决定，影响蜗轮付使用寿命的人为因素较突出。采用硬齿面减速机则不存在齿轮的装配问题，对于安装的考虑主要在于设计阶段，比如:如何定心定位、如何防止油泵油管的干涉、如何保证机架的安装尺寸等，基本上像一般的部件安装即可。在安装的便利性上来看，硬齿面减速机有无可比拟的优势。

一种产品的成本受多种因素的影响，硬齿面减速机配件，包括:制造成本、外购件的价格、销售成本以及售后服务成本等。但其中设计及制造成本占相当大的比重，这是不容置疑的[3]。如何优化产品设计、降低制造成本，是提高企业竞争力着重要考虑的问题。以某型号直线式拉丝机为例，传递功率为37Kw的二次包络蜗轮副购买价格约为1.4万元(不包含减速箱体)，而同样减速机价格约为1.2万元左右。

由于蜗轮减速机蜗轮的制造材料为锡青铜，可以预见，随着国际国内有色金属的价格上涨，蜗轮付的价

格肯定也会随之上涨。

模块化设计已经渐渐成了主流的设计模式，其优势就在于将一些专业化生产的产品用在自身产品上，以提高产品品质。模块化设计，就是将产品的某些要素组合在一起，构成一个具有特定功能的子系统，将这个子系统作为通用性的模块与其他产品要素进行多种组合，构成新的系统，产生多种不同功能或相同功能、不同性能的若干系列产品。对于标准硬齿面减速机来说，在某段速比之内，其安装尺寸是相同的，可以在速比不同的情况下，硬齿面减速机价格，在同一卷筒规格上，通过增减卷筒数或调整减速机速比来满足用户不同的工艺需要。这样即能利用减速机生产厂商的成熟技术，也能在更短的生产周期内满足用户需要，这对缩短设计及生产周期特别有效果。

五：齿面磨损或腐蚀

原因：润滑油质量不合格或含有杂质。

排除方法：更换磨损齿轮，更改润滑油。

六：齿轮轮齿断裂

原因：超负载工作，齿轮质量问题。

排除方法：更换零件，重新计算负载看选型是否正确。

五：齿面磨损或腐蚀

原因：润滑油质量不合格或含有杂质。

排除方法：更换磨损齿轮，更改润滑油。

六：齿轮轮齿断裂

原因：超负载工作，齿轮质量问题。

排除方法：更换零件，重新计算负载看选型是否正确。

桥星减速机(图)-硬齿面减速机图片-硬齿面减速机由河北桥星减速机制造有限公司提供。河北桥星减速机制造有限公司(www.hbjsjqx.com)在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，桥星减速机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。