

优选多片锯 瑞力特纵切优选锯参数大全

产品名称	优选多片锯 瑞力特纵切优选锯参数大全
公司名称	高密瑞力特数控设备有限公司
价格	900000.00/套
规格参数	品牌:山东瑞力特 型号:RLT-500M 产地:山东青岛
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉工业园富泉街
联系电话	15169545666

产品详情

山东瑞力特优选多片锯

(山东瑞力特优选纵切锯)

一、什么叫多片锯？

多个锯片装在同一锯轴上，一次可锯切多片木材的设备，多用于实木的纵向锯切。相对于普通的单轴圆锯片，多片锯的效率较高，但是因锯片间距固定，存在锯切到木材本身缺陷如节子、虫眼、结疤的情况，从而导致木材的出材率大大降低。

二、什么叫优选纵切锯？

在实际生产中，存在木板宽度不一，木板有缺陷、结疤、色差，木板不规则，木板等级不同，数量需求不同等情况，如果锯切宽度可调便可很好地解决这些问题，大大提高出材率。

于是优选多片锯应运而生，“锯片可移动”是它的主要特点。设备带有6片可移动锯片，每两个锯片之间的宽度都是可以根据不同的板材进行相应的调节，从而达到最优锯切。

三、优选纵切锯的几种组合方式

下图只是众多组合方式中常见的6种，在实际生产应用中，还需根据木板的形状、尺寸、等级、所需数量等情况调整各锯片之间的宽度，从而将锯片进行zui优组合，得出板材出材率zui高的锯片组合方式。

各种组合方式：

图例仅显示了众多方法中的几种，将锯片zui佳组合。M为活动锯片

图片来源于山东瑞力特

四、优选纵切锯的应用举例

图1为清边优选分切，

图2为按宽度需要优选分切，

图3为按价值优选分切，

图4 为宽板余料二次优选分切。

这只是举了4个例子，实际应用中，标准不同，锯切的方案就不同，优选纵切锯可以实现您更多的要求。

图片来源于山东瑞力特

从手工进料的简单圆锯机到我们今天要讲的优选多片锯之间多加了哪些装置，正是这些技术和装置使得优选多片锯能够在精度、安全、智能化、效率、木材利用率上有了卓越成效。

1、传送装置

优选多片锯中选择了尖齿链板作为木料的传送装置，保证了木材顺利运输。

2、压料辊

自动进料的设备中都配有压料辊，压料辊启动压紧，压力均匀，无死角。

3、止逆器

止逆器是防止木料在进给过程中受到来自于锯片反方向的作用力而发生反弹伤人。

4、定位装置

在CNC控制系统计算出木料的优选方案后，伺服和同步带自动控制机构驱动锯片进行移动定位，能够快速响应计算机指令，与优选结果实时同步，是优选多片锯能够快速智能锯切木料的重要保障之一。

5、升降系统

传统圆锯机采用手轮对锯轴进行升降，在优选多片锯中能够实现锯轴、壳体的自动升降，省略人工操作

, 节约时间。

6、润滑装置

优选多片锯中增加了各种润滑装置, 旨在对设备进行保养, 保证精度以及延长使用寿命。速度变量的自动润滑装置, 能够保证链板、导轨的使用寿命。

7、CNC控制系统

智能选料, 能够按照指令对木料进行清边分切、按照宽度需要分切、按照木料价值分切以及宽板余料二次分切。其中按照木料价值分切能够自动识别木纹、节子、烂料等。

8、锯片驱动装置

优选多片锯中采用精密滚珠丝杆装置驱动锯片移动, 滚珠丝杆装置能够将滚珠的曲线运动快速转化为锯片的直线运动, 其优点是快速准确。

9、外支承设计

相对于单片锯来说, 多片锯的主轴需要承受的切削力大大增加。因此保证主轴的稳定性非常重要, 优选多片锯上采用独特的外支承设计, 使锯轴在高速运转时也能保持高精度。

图片来源于山东瑞力特

10、镭射标线仪

优选多片锯上配备镭射标线仪, 将优选的结果直观地显示在自动送料台上。工人可根据木料上的标线直接加工, 也可进行人工调整。

11、多锯片

优选多片锯主轴伸出距离长, 可装多个锯片, 锯片间距可用标准隔圈准确的控制。图中为几种多片锯主轴的典型结构。

感谢山东瑞力特的工程师对于该设备的详细和精彩的介绍, 让我受益良多, 也让我感受到新技术、新科技的强大, 有了这样的优选设备, 老板们再也不用担心木材裁切的质量和效率。