

# 三菱数控系统维修厂家 惠州系统维修 匡锦机床维修服务中心

产品名称	三菱数控系统维修厂家 惠州系统维修 匡锦机床维修服务中心
公司名称	东莞市长安匡锦数控机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边大道南27号
联系电话	13826912508

## 产品详情

### 维修FANUC数控系统显示7102报警重点检查

维修FANUC数控系统显示7102报警重点检查FANUC数控系统的主轴在高速情况下与电机线的连接，当主轴转速在3600r/min以下时，低速接触器KM1吸合；当主轴转速超过3600r/min时，高速接触器KM101吸合，低速接触器KM1脱开。用手动方式检查，发现当主轴转速在3600r/min以上时，应该吸合的高速接触器KM101没有吸合，而应该脱开的低速接触器KM1却在反复吸合脱开。通过PMC梯形图检查Y7.6回路，当主轴转速在3600r/min以上时R90.4断开给出了高速指令。在给出指令后LED1灯灭，KA25断电，其常闭触电闭合，高速接触器KM101应得电吸合，但却没有吸合。用万用表测量高速绕组接触器线圈，发现其阻值无穷大。判断为高速接触器损坏，更换一新的接触器后设备工作正常没有再出现7102报警，FANUC数控系统可以恢复使用。

### 发那科数控系统按键失灵故障点及维修方法

发那科数控系统按键失灵故障点及维修方法发那科数控系统维修比较常见的一个故障就是按键失灵，就说说昨天收到一个发那科数控系统维修品，是一台沈阳机床厂的数控车床，用的系统为FANUC0imateTB，出现故障为操作面板按键失灵，就单指发那科数控面板的故障来说，按键失灵算是出现的比较多的一个问题，今天我司发那科数控系统维修工程师就借着这个来分享一下，关于按键失灵的原因。这里单指电源正常的情况下，发那科数控面板按键失灵主要分两种，一种是全部按键无反应，另一种是部分按键失灵，这两种情况

故障点一般在以下三方面，按键板，链接电缆，主板，其中主板的可能性更大一些，现在有一些也会备一些备品配件，如果出现故障，自己先更换，确定问题点后，在外发维修，这样就不会被坑，如果有兴趣的话，可以按照我们给的方式重点更换以上三个方面，来确定故障点，如果是主板坏的话收费也会贵很多，主板修起来可是很需要技术的。

导致发那科变频器数控系统运行没反应的原因有以下几点：1.变频器的自由停车功能端子开启；2.变频器禁止运行端口开启；3.发那科变频器数控系统外部停机功能端口开启；4.三线制控制下，三线制运转控制功能端口未闭合；5.有其它故障报警提示；6.变频器上位机虚拟端口功能设置错误；7.输入端口正反逻辑设置不对；针对发那科变频器数控系统运行没反应的故障，认为可以采取以下措施来解决：1.先检查变频器的自由停车端子；2.检测变频器的阻止运行端口；3.检查变频器的外部停机功能端口；4.重置或清除发那科变频器数控系统的实际长度；5.设置并关闭变频器三线运行控制端子进行故障排除；6.取消变频器上位机的虚拟终端功能或使用上位机进行适当的设置，或修改f7.35设置，检查确认f7.35设置；