

数控机床维修选匡锦 三菱伺服驱动器模块维修 佛山伺服驱动器

产品名称	数控机床维修选匡锦 三菱伺服驱动器模块维修 佛山伺服驱动器
公司名称	东莞市长安匡锦数控机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边大道南27号
联系电话	13826912508

产品详情

服务器过负载怎么检查与维修

伺服器过负载怎么检查与维修首先检查外部负载是不是有卡住或者挤到，外部负载增大，超过伺服本身额定负载的300%，是一定会造驱动跳710的。其次检查伺服马达线有没有问题，就是连接驱动器U、V、W这三根线，看有没有连接好，因为马达线没接到，马达力不够也会造成过负载。三是编码器这块，这里有两个方面，一是编码器线有问题，二是电机的编码器故障，这两个地方有问题，正常会报编码器故障，也有可能负载，这点朋友们要注意一下，不能一概而论。四就是伺服器本身硬件故障了，一般都是驱动板的问题，我司这种故障伺服器维修过很多，基本上修好率可达99%以上，除了很特殊的情况，正常都可以修好的，我们的维修时限为急件2小时左右。

驱动器维修常见故障

驱动器维修常见故障驱动器维修常见的故障有过流、过压、过热、过载、过速、缺相等一系列故障保护措施，能及时发现故障并迅速动作，有效防止故障进一步扩大。但是，一旦这些保护措施未能及时发挥作用，那么故障将是相当严重的，维修时应区别对待。当伺服发现故障并有效保护时，在操作面板上会有故障代码显示，根据故障代码进行维修可达到事半功倍的效果。A.30：再生电路错误故障排除方法：过热电阻烧坏，更换相同型号的热电阻即可。A.40：主电路电压错误故障排除方法：功率板上的陶瓷电阻烧坏，更换相同型号电阻即可。A.71：过载故障排除方法：检查电机所带丝杠是否卡死，然后给丝杠注润

滑油即可，检查负载是否有卡住，检查U、V、W马达线是否连接好。A.A1：驱动器过热故障排除方法：驱动器散热风扇坏，更换散热风扇。A.F1：电源缺相故障排除方法：检查伺服电机三相电源是否加上。A.c2：编码器输出相位出错故障排除方法：依次调换电机三相电源相位至故障报警消除。

引发发那科伺服驱动器参数错误故障的原因：1.温度，灰尘，湿度和总工作时间的变化会影响组件和连接，从而使它们恶化。这导致电流中的电阻增加，这可能导致错误的读数并产生过热。温度的变化，尤其是过热会导致材料膨胀和收缩。这会削弱连接和焊接。2.灰尘的积聚会导致温度升高，特别是降低风扇的性能，甚至会阻塞风扇。此外，灰尘会在组件和连接件上形成一层薄膜，这会降低设备的性能，并长期产生间歇性故障或误接触。3.在高湿度的地方，设备内部可能发生凝结，这可能导致组件腐蚀，并在两个走线，连接器或相邻芯片之间产生短路，从而导致故障。4.总工作时间导致某些零件（特别是晶体管和电源）的磨损。如果电源工作不正常，则必须尽快更换电源，以避免设备受到更严重的损坏。