

交换平台激光切割机定做 四川交换平台激光切割机 锦成浩达数控

产品名称	交换平台激光切割机定做 四川交换平台激光切割机 锦成浩达数控
公司名称	山东锦成浩达数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新兴路中段
联系电话	18653956159

产品详情

调整激光切割机精度的方法

激光切割机在安装好之后是不能立马投入工作使用的，还需要做好相关的试运行测试以及调整。因为很多人在安装好之后着急投入使用而导致切割机设备的精度没有调整好，从而造成切割失败、不佳的现象发生。所以下面小编就来讲一讲如何调整该设备的精度。

- 1、当聚焦激光的光斑被调整到较小时，通过点样确定初始效果，并且焦距由点效应的大小确定。我们只需要将激光点找到很小的，然后这个位置是较好的。处理焦距以开始加工工作。
- 2、在切割机前部调试，我们可以使用一些调试纸，工件报废点来确定激光切割机的焦距位置的精度，移动上下激光头高度的位置，激光点拍摄时尺寸会有不同的尺寸变化。多次调整位置以找到较小的光斑位置，以确定激光头的焦距和合适的位置。
- 3、安装激光切割机后，在切割机的切割喷嘴安装划线装置，划线装置绘制模拟切割图案，模拟图形为1米的正方形。内置直径为1m的圆，并且对角绘制四个角。冲程完成后，交换平台激光切割机生产厂家，用测量工具测量。圆形是否与正方形的四边相切方形对角线的长度是否为 $\sqrt{2}$ （通过打开根获得的数据约为：1.41m），圆的中心轴应平均分为正方形的边和中心的点。轴与正方形的两边相交到正方形两边的交点距离应为0.5m。通过测试对角线和交叉点之间的距离，可以判断设备的切割精度。

所以不管是激光切割机安装好之后，还是每次启动使用前，交换平台激光切割机加工厂，都要做好详细的检查工作以及其精度的调整，这样不仅能更好的保障切割机设备接下来的操作运转更加稳定、准确，还能有效降低设备故障的发生率。

激光切割机是一种利用激光来进行切割的设备，非常的先进，四川交换平台激光切割机，要比

传统的切割设备更加耐用。但长时间的使用设备总是会出现问题的，那么这就需要在使用的時候能够更加的爱护，延长设备的使用寿命。今天我们就来介绍一下关于该切割机的关机步骤是怎样的。

- 1、逆时针旋转调节功能功率调节激光切割机的旋钮至低功率。
- 2、依次关闭电子光闸开关-高压启动开关-激光器启动开关。
- 3、涡轮机停止运行后，开启激光器板上的ManualBackfill按钮。
- 4、ManualBackfill灯红ManualBackfill灯熄灭，交换平台激光切割机定做，回充结束。
- 5、依次关闭激光切割机电源-机床电源-关闭冷水机组电源、空压机及冷干机电源开关。
- 6、依次关闭激光器工作气体CO₂、N₂、He、气体O₂-关闭空压机和冷干机。
- 7、打扫整理场地及数控机床。

调压阀对于激光切割机而言是非常重要的配件设备，能够起到调节压力的作用，从而更好地稳固设备的运转情况。因此一旦调压阀出现故障问题，无法正常提供功能，那么就会对该设备的运转情况造成很大的不良影响，因此在日常使用中也要做好对该设备的维护工作。

一、安装注意事项

给激光切割机安装调压阀前要切记要吹干净管道内的粉尘、油污等微小颗粒，同时一定要防止密封材料碎片混入其中；

二、使用过程注意事项

空气中湿气较重造成冷凝水时，冷凝水留在阀内，容易造成减压阀不良状况，所以要将手柄安装在下方，便于及时控制；进出口方向不得装反，否则减压阀会长时间泄漏，失去调压功能；两个减压阀做高低压交替进气的回路，请使用单向阀，以防止逆流；进口侧压力管道中如果有冷凝水、油污、灰尘等就会造成常泄孔或节流孔堵塞，使调压阀的效果受到影响，因此减压阀的前面应该装上过滤器，防止粉尘、油污等；同时应在一定的温度范围内使用，超出温度必然有损，更应避免阳光直接照射，带来损害；四周应留出适当的空间，以便调压操作和维修；调压操作完成后减压阀调节按钮应锁定。

所以大家对激光切割机的调压阀进行维护工作的时候，一定要多加注意以上小编所说的这些内容，从而更好地保障维护效果。同时小编还提醒大家在每次使用完该切割机设备后，建议都做一下简单的检查工作，确保设备没有异常问题，从而更好地保障下次使用。

交换平台激光切割机定做-四川交换平台激光切割机-锦成浩达数控由山东锦成浩达数控科技有限公司提供。山东锦成浩达数控科技有限公司（www.hdlcn.cn）为客户提供“数控切割机，激光切割机，龙门式数控切割机”等业务，公司拥有“锦成浩达”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。欢迎来电垂询，联系人：徐经理。