

新疆龙门式数控切割机 锦成浩达数控切割机

产品名称	新疆龙门式数控切割机 锦成浩达数控切割机
公司名称	山东锦成浩达数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新兴路中段
联系电话	18653956159

产品详情

数控火焰切割机在金属切割生产中已被广泛地使用。那么使用数控火焰切割机到底可以切割多厚的金属材料呢？数控火焰切割机切割的钢板厚度从6mm到200mm不等，在这个切割范围内，是使用的常规割枪，龙门式数控切割机厂家报价，如果换成的大头割枪，新疆龙门式数控切割机，厚可以切割到250mm，质量切割为200mm到240mm不等，没有一个定值，原因很简单，质量切割的厚度和氧割工人的调火技术有关，切割的火焰调试到位了，那么切割质量也相对到位。

在机械加工过程中，板材切割常用方式有手工切割、半自动切割机切割及数控切割机切割。手工切割灵活方便，但手工切割质量差、尺寸误差大、后续加工工作量大，同时劳动条件恶劣，生产效率低。半自动切割机中仿形切割机，切割工件的质量较好，龙门式数控切割机生产厂家，由于其使用切割模具，不适合于单件、小批量和大工件切割。其它类型半自动切割机虽然降低了工人劳动强度，但其功能简单，只适合一些较规则形状的零件切割。数控全自动切割相对手动和半自动切割方式来说，可有效地提高板材切割地效率、切割质量，减轻操作者地劳动强度。

数控火焰切割机主要分为早期的手动切割和半自动切割机，仿形切割机和数控切割机，随着社会的进步和科技的发展，越来越先进，切割功能也越来越强大。大致机型结构主要有:手动;仿形切割机，便携式数控切割机，悬臂式数控切割机，龙门数控切割机，台式数控切割机和专门用于钢管相贯线切割的相贯线数控切割机，以上结构都可以利用火焰切割方式进行切割。其中根据金属材料和切割金属的厚度从工艺角度来说，一般5mm以上的碳钢板推荐用火焰进行切割，因为此类钢板产生的热变形很小。不锈钢和有色金属不能用火焰进行切割，龙门式数控切割机出厂价，原因是不锈钢在受热后表面产生高密度氧化层，阻止热量向下传递，从而影响板材的。

新疆龙门式数控切割机-锦成浩达数控切割机由山东锦成浩达数控科技有限公司提供。山东锦成浩达数控科技有限公司（www.hdlcn.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提

供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锦成浩达——您可信赖的朋友，公司地址：山东省新泰市经济开发区新兴路中段，联系人：徐经理。